# CHEM350



DZIANINA BEZSZWOWA
POTRÓJNA POWŁOKA

## Zakres zastosowania*

PRZEMYSŁ CHEMICZNY | PRZEMYSŁ CIĘŻKI | PRZEMYSŁ LEKKI | ROLNICTWO | KONSERWACJA

## Opis techniczny

**Wykonanie:** poliamid, dzianina bezszwowa
**Ścieg:** 18. **Nadgarstek:** zygzakowata krawędź.
**Długość:** 350 mm (Średnia wartość).
**Grubość:** 1,3 mm (Średnia wartość).
**Potrójna powłoka.**
**Pierwsza warstwa:** PCV oraz nitryl, pełne oblanie.
**Druga warstwa:** PCV oraz nitryl, pełne oblanie.
**Trzecia warstwa:** PCV oraz nitryl, dłoń oblana.
**Wykończenie zewnętrzne:** chropowate (dłoń) oraz gładkie (tył oraz mankiet).
**Kolory:** czarny oraz czerwony. **Rozmiary:** od 8 do 11.
**Opakowania:** pudełko 60 par.
**Pakowane:** saszetka z 10 par.

## Korzyści

**Dziany, bezszwowy poliamidowy wkład gwarantujący brak podrażnień i doskonałe dopasowanie**,
**Rękawiczki z łatwym zdejmowaniem rękawicy,**
**Doskonała odporność chemiczna oraz elastyczność** z powłoką (PVC/nitryl),
**Pewny chwyt** z chropowatym wykończeniem,
**Hydroizolacja rękawic** z pełnym oblaniem (potrójne oblanie),
**Jakość i niezawodność** produkcji z certyfikatem ISO 9001 / ISO 14001,

Ochrona CHEMICZNA

## Zgodność

Jest zgodny z **europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425** w sprawie środków ochrony indywidualnej (**ŚOI**). **Kategoria III.**
Certyfikowany przez **INTERTEK**. Jednostka notyfikowana n°**2575**.

EN 388 : 2016 — 3121X
EN ISO 374-1 : 2016 — Typ B — JKL
EN 374-5 : 2016
CE 0598

Pobierz deklarację zgodności UE na **http://docs.singer.fr**

(*) Przykłady użycia podane wyłącznie w celach informacyjnych: Do do użytkownika końcowego należy sprawdzenie czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją dołączoną do produktu. **Wydanie CL 22/02/2022 - © Singer® Safety.**

## **EN ISO 21420** - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody badań. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

## **EN 388 -** PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



**1.2.3.4.F.P**

| | |
|---|---|
| **1** | Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **2** | Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy). |
| **3** | Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **4** | Odporność na przebicie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **F** | Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy). |
| **P** | Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny). |

W przypadku rękawic zawierających materiały tępiące ostrze, dodatkowy test obowiązkowy musi być przeprowadzone zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100). Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

## **EN 374 -** PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



**Typ X**
**X.X.X**

| | |
|---|---|
| **Typ A** | Czas przenikania ≥ 30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej) |
| **Typ B** | Czas przenikania ≥ 30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej) |
| **Typ C** | Czas przenikania ≥ 10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **A** | Metanol | 67-56-1 | Główny alkohol |
| **B** | Aceton | 67-64-1 | Keton |
| **C** | Acetonitryl | 75-05-8 | Związek nitrylu |
| **D** | Dichlorometan | 75-09-2 | Chlorowany węglowodór |
| **E** | Bisuflur węgla | 75-15-0 | Związek organiczny zawierający siarkę |
| **F** | Toluen | 108-88-3 | Węglowodór aromatyczny |
| **G** | Dietyloamina | 109-89-7 | Amina |
| **H** | Tetrahydrofuran | 109-99-9 | Związek heteryczny i heterocykliczny |
| **I** | Octan etylu | 141-78-6 | Ester |
| **J** | n-heptan | 142-82-5 | Nasycony węglowodór |
| **K** | 40% wodorotlenek sodu | 1310-73-2 | Baza nieorganiczna |
| **L** | Kwas siarkowy 96% | 7664-93-9 | Nieorganiczny kwas mineraowy, utleniacz |
| **M** | Kwas azotowy (65 ± 3)% | 7697-37-2 | Kwas nieorganiczny |
| **N** | Kwas octowy (99 ± 1)% | 64-19-7 | Kwas organiczny |
| **O** | Amoniak 25% | 1336-21-6 | Baza organiczna |
| **P** | 30% nadtlenek wodoru | 7722-84-1 | Nadtlenek |
| **S** | Fluorowodór 40% | 7664-39-3 | Nieorganiczny kwas mineraowy |
| **T** | Formaldehyd 37% | 50-00-0 | Aldehyd |

| | |
|---|---|
| Klasa 1 | Czas przenikania: > 10 min |
| Klasa 2 | Czas przenikania: > 30 min |
| Klasa 3 | Czas przenikania: > 60 min |
| Klasa 4 | Czas przenikania: > 120 min |
| Klasa 5 | Czas przenikania: > 240 min |
| Klasa 6 | Czas przenikania: > 480 min |

## **ASTM F2878 -** ODPORNOŚĆ NA PRZEBICIA IGŁĄ HYPODERMICZNĄ



**Poziom X**

| | |
|---|---|
| **Poziom 1** | Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 2 N. |
| **Poziom 2** | Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 4 N. |
| **Poziom 3** | Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 6 N. |
| **Poziom 4** | Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 8 N. |
| **Poziom 5** | Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 10 N. |

## **EN 374-5 -** PRZED MIKROORGANIZMAMI



**VIRUS**

| |
|---|
| Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami |
| VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604) |

## **EN 511 -** CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



**A.B.C**

| | |
|---|---|
| **A** | Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy). |
| **B** | Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy). |
| **C** | Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak) |

## **EN 407 -** CHRONIĄCE PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO LUB OGIEŃ)

Ochrona przeciwpożarowa:



**A.B.C.D.E.F**

Ochrona przed wysoką temperaturą:



**X.B*.C.D.E.F**
(*) Max: Poziom 2

| | |
|---|---|
| **A** | Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **B** | Ciepło kontaktowe (czas progu ≥ 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **C** | Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **D** | Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **E** | Małe odpryski ciekłego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| **F** | Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy) |

## **EN 12477 + A1 -** OCHRONA DLA SPAWACZY

| | |
|---|---|
| **Typ A** | Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia |
| **Typ B** | Wysoka zręczność do spawania TIG |

## **EN 381-7 -** CHRONIĄCE PRZED PRZECIĘCIEM PIŁĄ ŁAŃCUCHOWĄ



| | |
|---|---|
| Klasa 0 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 16 m/s |
| Klasa 1 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 20 m/s |
| Klasa 2 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 24 m/s |
| Klasa 3 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 28 m/s |

Model A lub model B w zależności od określonej strefy ochronnej

## **EN ISO 10819 -** CHRONIĄCE PRZED DRGANIA

Drgania ramienia.
Pomiar i ocena współczynnika przenoszenia drgań przez rękawice na dłoń.

## **EN 16350 -** RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE



Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie:
rezystancja pionowa: Rv <1,0 x $10^8$ Ω.
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

## **EN 60903 -** CHRONIĄCE PRZED PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM



| Napięcie stałe | Napięcie przemienne | Klasa |
|---|---|---|
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

”X” oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.