

**EN388, 6.2 – Résistance à la coupure par tranchage**

L'instrument utilisé pour ce test consiste en une lame circulaire rotative qui sous la pression d'une charge standardisée, se déplace sur la surface de la matière à tester dans un mouvement alternatif.

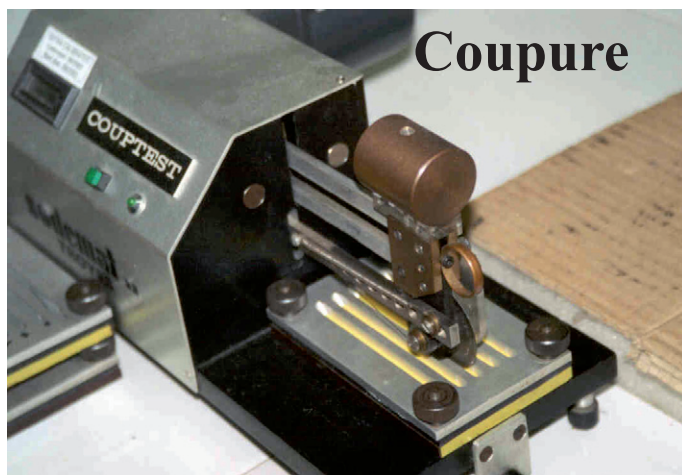
Le résultat du test est le nombre de cycles nécessaires à la lame pour couper la matière.

Pour prendre en compte l'affutage de la lame, le test est effectué à l'aide une matière témoin avant et après avoir testé l'échantillon.

Quand on teste des matières multicouches, les couches seront assemblées.

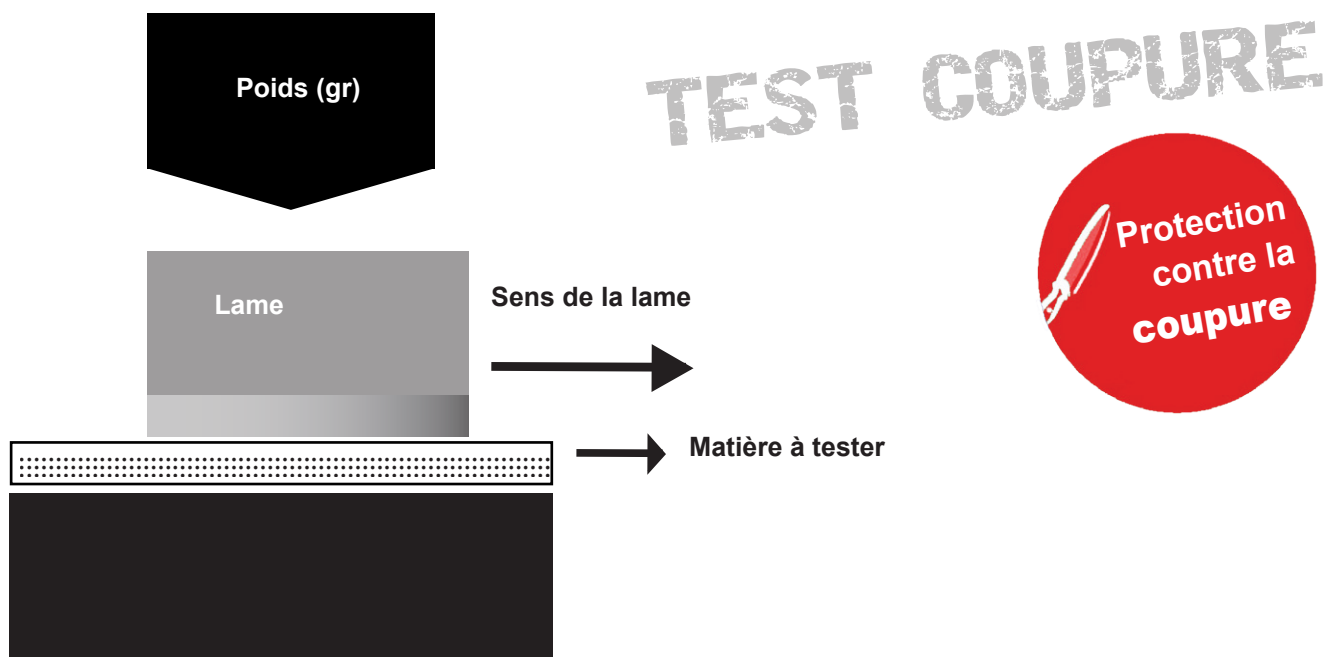
Deux échantillons de test seront sélectionnés par lignée de gant. Chaque échantillon sera testé cinq fois et un indice de coupure de lame moyen sera calculé à partir des cinq tests.

Le niveau de performance sera déterminé en fonction de l'indice de coupure de lame moyen le plus bas des deux échantillons.

**TEST COUPURE**

EN388: 2003.	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0

**Goldex®**   
by **SINGER**



Cette méthode de test mesure la résistance à la coupure d'une matière lorsque celle-ci est fixée sur un mandrin et soumise à une lame en mouvement sous un certain poids.

La version 2005 de cette méthode permet l'utilisation de deux équipements pour réaliser les tests:

- Le «Cut Protection Performance» (CPP)
- Le tomodynamomètre TDM-100

Le niveau de résistance aux coupures est mesuré en fonction de la force nécessaire (en grammes) appliquée pour couper une distance de 20 mm par une lame (25 mm dans la version de 1997).

Plus le résultat est élevé, plus grande est la résistance.

Le test ISO 13997-1999 utilise la machine de test de coupure TDM 100.  
Les résultats sont exprimés en Newton.

Le résultat des tests (CPPT Test) est classé sur une échelle de 0 à 5 selon le niveau de résistance ANSI/ISEA 105-2005.

#### **ANSI/ISEA 105**

Cette norme attribue des « niveaux » en fonction du poids en grammes déterminé par le test ASTM et utilise à la fois les normes 1790-07 ET 1790-05.

- Niveau.... 0 < 200 grammes
- Niveau.... 1 > 200 à 500 grammes
- Niveau.... 2 > 500 à 1 000 grammes
- Niveau.... 3 > 1 000 à 1 500 grammes
- Niveau.... 4 > 1 500 à 3 500 grammes
- Niveau.... 5 > 3 500 grammes





**Goldex®** 

**SINGER**

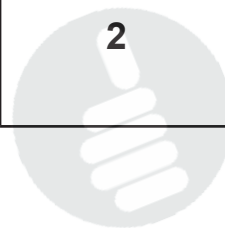
	REFERENCE	Poids CPPT Grammes	CPPT Niveau	Coupure niveau EN388
	NX410	862	2	4
	NX430	862	2	4
	TSP613	1169	3	5
	TKV 10NIG	750	2	4
	TKV-10HBK-L	815	2	3
	TKV-10H657-L	813	2	3
	TKV-7P-XL	1809	4	5
	TKV13/380M	1011	3	2
	TKV13/430L	1011	3	2
	NSP00	1200	3	5

**Goldex**<sup>®</sup>   
**by SINGER**

[www.singer.fr](http://www.singer.fr)

	REFERENCE	Poids CPPT Grammes	CPPT Niveau	Coupure niveau EN388
	DYN 133PU	530	2	3
	DYN 133GPUG	580	2	3
	SGD 10PUG	1440	3	5
	NI00	989	2	2

Goldex®



**Goldex®**   
**by SINGER**

[www.singer.fr](http://www.singer.fr)