TKV7P





BEIDHÄNDIG TRAGBAR

Verwendungsgebiet*

SCHWERINDUSTRIE | LEICHTINDUSTRIE | PFLEGE UND WARTUNG

Technische Daten

Träger: Kevlar®, nahtlos gestrickt.
Gauge: 7.
Bündchen: elastisch, gestrickt mit Paspelierung.
Futter: Baumwoll-Molton.
Länge: 340 mm (Durchschnittswerte).
Unbeschichtet.
Farbe: gelb.
Größe: 11.
Verpackungseinheit: Karton mit 50 Paar.
Unterverpackung: Beutel mit 1 Paar.

Pluspunkte

> **Sehr gute Hautverträglichkeit und Anpassung an die Hand** durch den nahtlosen Träger.
> **Schnitt- und Hitzebeständigkeit** durch Kevlar®.
> **Erhöhter Schutz** dank der Stärke der Gauge.
> **Komfort und hervorragende Wärmeisolierung** dank Baumwollfutter.

SCHNITTSCHUTZ

Schutz gegen VERBRENNUNGEN

Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (**PSA**).
Kategorie III.
Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **SATRA Technology Europe Limited.** Notifizierte Prüfstelle Nr. **2777**.

EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018
2541C

EN 407 : 2020
43432X

CE 0598

EU-Konformitätserklärung downloaden unter: **https://docs.singer.fr**

(*) Verwendungsbeispiele nur zur Information. Es ist Sache des Endbenutzers, zu prüfen, ob das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch geeignet ist.
Lesen Sie vor dem Gebrauch die dem Produkt beiliegenden Anweisungen. **Ausgabe LS 15/06/2026 -** **© Singer® Safety.**

EN ISO 21420 - SCHUTZHANDSCHUH

Allgemeine Anforderungen und Testmethoden. Diese Norm legt die wesentlichen Anforderungen in Bezug auf Ergonomie, Unbedenklichkeit , Kennzeichnung, Information und Gebrauchsanleitung fest.

EN 388 - GEGEN MECHANISCHE RISIKEN



1.2.3.4.F.P

1	Abriebfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
2	Einschnittfestigkeit. Stufe 1 bis 5 (5 ist die Höchste).
3	Reissfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
4	Punktionsfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
F	Schnittschutzfestigkeit. Stufe A bis F (F ist die Höchste).
P	Stossfestigkeit. P-Kennzeichnung (optionaler Test).

Handschuhe, die Materialien enthalten, welche die Klinge abstumpfen, benötigen obligatorisch einen zusätzlichen Test, entsprechend der Norm EN ISO 13997 (Testvorrichtung TDM 100). Dieser Test kann optional auch bei Handschuhen durchgeführt werden, die die Klingen nicht abstumpfen.

EN 374 - GEGEN CHEMIKALIEN



Typ X

X.X.X

Typ A	Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 6 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten)
Typ B	Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 3 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten)
Typ C	Durchdringzeit ≥ 10 Minuten für mindestens 1 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten)

A	Methanol	67-56-1	Primäralkohol
B	Aceton	67-64-1	Keton
C	Acetonitril	75-05-8	Nitril
D	Dichloromethan	75-09-2	Kohlenwasserstoff
E	Kohlenstoffdisulfid	75-15-0	Schwefelhaltige organische Verbindung
F	Toluol	108-88-3	Aromatischer Kohlenwasserstoff
G	Diethylamin	109-89-7	Amin
H	Tetrahydrofuran	109-99-9	Heterozyklischer Ether
I	Ethylacetat	141-78-6	Ester
J	n-Heptan	142-82-5	Gesättigter Kohlenwasserstoff
K	Ätznatron 40 %	1310-73-2	Anorganische Base
L	Schwefelsäure 96 %	7664-93-9	Anorganische Mineralsäure, Oxidationsmittel
M	Salpetersäure (65±3) %	7697-37-2	Anorganische Säure
N	Essigsäure (99±1) %	64-19-7	Organische Säure
O	Ammoniak 25 %	1336-21-6	Organische Base
P	Wasserstoffperoxid 30 %	7722-84-1	Peroxide
S	Flurwasserstoff 40%	7664-39-3	Anorganische Mineralsäure
T	Formaldehyd 37%	50-00-0	Aldehyd

Klasse 1	Mindestdurchbruchzeit: > 10 Minuten
Klasse 2	Mindestdurchbruchzeit: > 30 Minuten
Klasse 3	Mindestdurchbruchzeit: > 60 Minuten
Klasse 4	Mindestdurchbruchzeit: > 120 Minuten
Klasse 5	Mindestdurchbruchzeit: > 240 Minuten
Klasse 6	Mindestdurchbruchzeit: > 480 Minuten

ASTM F2878 - RESISTENZ GEGEN DIE PUNKTION EINER INJEKTIONSNADEL



Stufe X

Stufe 1	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 2 N.
Stufe 2	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 4 N.
Stufe 3	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 6 N.
Stufe 4	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 8 N.
Stufe 5	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 10 N.

EN 374-5 - GEGEN MIKROORGANISMEN



VIRUS

Schutz gegen Bakterien und Pilze
VIRUS = Mit Zusatz gegen Permeation von Viren (ISO16604)

EN 511 - GEGEN KÄLTE



A.B.C

A	Konvetive Kälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste).
B	Kontaktkälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste).
C	Wasserundurchlässigkeit. Stufe 0 (nein) oder 1 (ja).

EN 407 - GEGEN THERMISCHE RISIKEN (HITZE UND/ODER FEUER)

Feuerschutz:



A.B.C.D.E.F

Hitzeschutz:



X.B*.C.D.E.F

(*) Max: Stufe 2

A	Verhalten im Feuer. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
B	Kontaktwärme (Schwellenzeit ≥ 15 s). Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
C	Konvektionswärme. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
D	Strahlungswärme. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
E	Projektion von kleinen flüssigen Metallpartikeln. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
F	Projektion von grösseren flüssigen Metallpartikeln. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).

EN 12477 + A1 - FÜR SCHWEISSER

Typ A	Schutzhandschuhe mit großer Fingerfertigkeit wie beim Wolfram-Inertgas-Schweißen
Typ B	Handschuhe für alle anderen Schweißverfahren

ISO 18889 - UMGANG MIT PESTIZIDEN



X

G1	Geringes potenzielles Risiko. Verdünnte Pestizide. Ohne mechanischen Widerstand.
G2	Mittleres potenzielles Risiko. Verdünnte oder konzentrierte Pestizide. Minimaler mechanischer Widerstand.
GR	Nur Handflächenschutz. Trockenrückstände von Pestiziden.

EN ISO 10819 - VIBRATIONEN UND MECHANISCHE SCHOCKS

Messung und Auswertung des Transmissionsfaktors der Vibration durch den Handschuh zur Hand.

EN 16350 - ELEKTROSTATISCHE EIGENSCHAFTEN



Jede individuelle Messung muss den folgenden Anforderungen ensprechen: Rv < 1,0 x 10^8 Ω. Prüfmethode entsprechend der Norm EN 1149-2:1997.

EN 60903 - MAXIMALE VERWENDUNGSSPANNUNG



Dauerspannung	Alternative Spannung	Klasse
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" bedeutet, daß der Handschuh hierfür nicht getestet wurde.