



TAC30R



Zakres zastosowania*



Opis techniczny

Wykonanie: akryl, dzianina bezszwowa

Ścieg: 10.

Nadgarstek: elastyczna dzianina z lamówką.

Podszewka: porysowany akryl.

Powłoka: krepowany lateks, dłoń powlekana.

Kolory: czarny oraz pomarańczowy.

Rozmiary: od 8 do 11.

Opakowania: pudełko 100 par.

Pakowane: saszetka z 10 par.

Korzyści

- > **Niepodrażniające i łatwe do dopasowania**, dzięki podłożu z dzianiny,
- > **Doskonała widoczność** dzięki wzmocnionemu kolorowi,
- > **Izolacja i komfort** dzięki podszewce,
- > **Dobra przyczepność rękawic** dzięki elastycznej dzianinie na nadgarstku,
- > **Lepszy chwyt** z chropowatym wykończeniem,
- > **Wentylacja na grzbiecie dłoni** dzięki powłoce tylko wewnątrz dłoni,

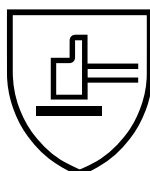


Zgodność

Jest zgodny z europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej (ŚOI). **Kategoria II.**

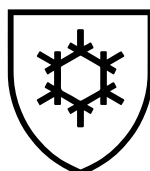
Certyfikowany przez **MIRTA-KONTROL d.o.o.** Jednostka notyfikowana n°2474.

EN 388 : 2016



2131X

EN 511 : 2006



X2X



CE

Pobierz deklarację zgodności UE na <http://docs.singer.fr>

EN 420: 2003 + A1 2009 - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody badań. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

EN 388 - PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



1.2.3.4.F.P

1	Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
2	Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy).
3	Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
4	Odporność na przebicie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
F	Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy).
P	Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny).

W przypadku rękawic zawierających materiały tęgające ostrze, dodatkowy test obowiązkowy musi być przeprowadzone zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100).

Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

EN 374 - PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



Typ X
X.X.X

Typ A	Czas przenikania \geq 30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej)
Typ B	Czas przenikania \geq 30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej)
Typ C	Czas przenikania \geq 10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej)

A	Metanol	67-56-1	Główny alkohol
B	Aceton	67-64-1	Keton
C	Acetonitryl	75-05-8	Związek nitrylu
D	Dichlorometan	75-09-2	Chlorowany węglowód
E	Bisulfur węgla	75-15-0	Związek organiczny zawierający siarkę
F	Toluen	108-88-3	Węglowód aromatyczny
G	Dietyloamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahydrofuran	109-99-9	Związek heterocykliczny i heterocykliczny
I	Octan etylu	141-78-6	Ester
J	n-heptan	142-82-5	Nasycony węglowód
K	40% wodorotlenek sodu	1310-73-2	Baza nieorganiczna
L	Kwas siarkowy 96%	7664-93-9	Nieorganiczny kwas mineraowy, utleniacz
M	Kwas azotowy (65 \pm 3)%	7697-37-2	Kwas nieorganiczny
N	Kwas octowy (99 \pm 1)%	64-19-7	Kwas organiczny
O	Amoniak 25%	1336-21-6	Baza organiczna
P	30% nadtlenuk wodoru	7722-84-1	Nadtlenek
S	Fluorowód 40%	7664-39-3	Nieorganiczny kwas mineraowy
T	Fomaldehyd 37%	50-00-0	Aldehyd
Klasa 1		Czas przenikania: > 10 min	
Klasa 2		Czas przenikania: > 30 min	
Klasa 3		Czas przenikania: > 60 min	
Klasa 4		Czas przenikania: > 120 min	
Klasa 5		Czas przenikania: > 240 min	
Klasa 6		Czas przenikania: > 480 min	

ASTM F2878 - ODPORNOŚĆ NA PRZEBICIA IGLĄ HYPODERMICZNA



Poziom X

Poziom 1	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 2 N.
Poziom 2	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 4 N.
Poziom 3	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 6 N.
Poziom 4	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 8 N.
Poziom 5	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 10 N.

EN 374-5 - PRZED MIKROORGANIZMAMI



VIRUS

Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami

VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604)

EN 511 - CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



A.B.C

A	Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).
B	Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).
C	Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak)

EN 407 - CHRONIĄCE PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO LUB OGIĘ)

Ochrona przeciwpożarowa:



A.B.C.D.E.F

Ochrona przed wysoką temperaturą:



X.2.C.D.E.F

A	Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
B	Ciepło kontaktowe (czas prognozy \geq 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
C	Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
D	Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
E	Małe odpryski ciekłego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
F	Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).

EN 12477 + A1 - OCHRONA DLA SPAWACZY

Typ A

Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia

Typ B

Wysoka zręczność do spawania TIG

EN 381-7 - CHRONIĄCE PRZED PRZECIĘCIEM PIŁĄ ŁAŃCUCHOWĄ



Klasa 0	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 16 m/s
Klasa 1	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 20 m/s
Klasa 2	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 24 m/s
Klasa 3	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 28 m/s

Model A lub model B w zależności od określonej strefy ochronnej

EN ISO 10819 - CHRONIĄCE PRZED DRGANIA

Drgania ramienia.

Pomiar i ocena współczynnika przenoszenia drgań przez rękawice na dłoń.

EN 16350 - RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE

Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie: rezystancja pionowa: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

EN 60903 - CHRONIĄCE PRZED PORAZIENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM



Napięcie stałe	Napięcie przemienne	Klasa
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.