



Campo de uso*



OBRAS PÚBLICAS



INDUSTRIA LIGERA



CONSTRUCCIÓN



ESPACIOS VERDES



MANTENIMIENTO

Características técnicas

Porta-visera para casco de construcción.

Material: ABS + TPE.

Compatible con HIMA / HIMA2.

Adaptadores incluidos.

Acondicionamiento: cartón de 20 piezas.

Embalaje: paquete individual.

ADAPTADORES INCLUIDOS

Ventajas

Sistema de visera abatible.

Montaje rápido y sencillo con una visera como VPHIMA o VGHIMA.

Adaptador incluido directamente con el soporte de visera.



Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría II.**
Expedido por **Alienor Certification**, organismo notificado n°2754.

EN ISO 16321-1 : 2022 (+ VPHIMA) / EN ISO 16321-3 : 2022 (+ VGHIMA)



Descargue la declaración EU de conformidad en <http://docs.singer.fr>

NÚMERO DE CÓDIGO DEL FILTRO

SINGER 

MARCAJE DE LA MONTURA

A SINGER 

A

NORMAS*

EN ISO 16321-1

Protección ocular y facial para uso profesional.
Parte 1: requisitos generales

EN ISO 16321-2

Protección ocular y facial para uso profesional.
Parte 2: requisitos adicionales
(soldadura y técnicas afines)

EN ISO 16321-3

Protección ocular y facial para uso profesional.
Parte 3: requisitos adicionales
(protectores de malla)

B

POTENCIA ÓPTICA**

Sin marcar

La potencia óptica mejorada o no.

1

Potencia óptica mejorada y reclamada.

C

TIPO DE FILTRO + NÚMERO DE ESCALA

U

Filtro de protección UV.

Escala de 1,2 a 5.

(1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5).

U 1,2 = Baja radiación / longitud de onda < 313 nm.
U 5 = Fuerte radiación en el rango visible y UV.

G

Filtro de protección solar.

Escala de 0 a 4.

(0/1/2/3/4).

G 0 = Sin brillo / uso interior.
G 4 = Brillo extremo / uso en montaña y mar.

R

Filtro de protección IR.

Escala de 1,2 a 10.

(1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10).

R 1,2 = Fuente de temperaturas medias hasta 1050°C.
R 10 = Fuente de temperaturas medias hasta 2220°C.

W

Filtro de soldadura.

Escala de 1,2 a 16.

(1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16).

	TIG	MAG	MIG
W 8	10 – 30 A	1,5 – 70 A	/
W 9	30 – 70 A	70 – 100 A	70 – 125 A
W 10	70 – 125 A	100 – 150 A	125 – 175 A
W 11	125 – 200 A	150 – 200 A	175 – 225 A
W 12	200 – 300 A	200 – 300 A	225 – 300 A
W 13	300 – 350 A	300 – 450 A	300 – 400 A
W 14	/	450 – 650 A	400 – 500 A

El símbolo L** se puede utilizar conjuntamente (ya sea UL, GL o RL).

Indica la posibilidad de detectar semáforos.

D

RESISTENCIA MECANICA

Sin símbolo

Nivel mínimo de resistencia mecánica.

C

Resistencia a partículas lanzadas a 45 m/s.

D

Resistencia a partículas lanzadas a 80 m/s.

E

Resistencia a partículas lanzadas a 120 m/s.

HM

Resistencia a impactos de gran masa.

El símbolo T se puede utilizar conjuntamente (ya sea CT, DT, ET o HMT).
Indica que las partículas se lanzan a temperaturas extremas durante la prueba.

E

CONDICIONES DE USO

Sin símbolo

Uso general.

K**

Anti-rayaduras.
(Deterioro de superficies por partículas finas)

N**

Resistencia a la vaho.

3*

Gotas.

6*

Salpicaduras de líquido.

4*

Grandes partículas de polvo.

5*

Gases y partículas finas de polvo.

CH

Resistencia química.

9

Metal fundido y sólidos calientes.

7

Calor radiante.

F

TAMAÑO DE LA CABEZA*

1-S

Tallas pequeñas.

2-S

1-M

Tallas medianas.

2-M

1-L

Tallas grandes.

2-L

(* Marcaje de la montura solamente. (**) Marcado del ocular solamente.