



**DŁUGOŚĆ:**  
720 MM



## Zakres zastosowania\*



PRZEMYSŁ CHEMICZNY



PRZEMYSŁ CIĘŻKI



PRZEMYSŁ LEKKI



ROLNICTWO



KONSERWACJA

## Opis techniczny

**Wkład:** bawełna (interlock), cięta / szyta.

**Nadgarstek:** zygzakowata krawędź

**Długość:** 720 mm (Średnia wartość).

**Grubość:** 1,20 mm (Średnia wartość).

**Powłoka:** PCV, pełne pokrycie.

**Wykończenie zewnętrzne:** gładkie.

**Kolor:** czerwony.

**Rozmiar:** 10.

**Opakowanie:** pudełko 30 par.

**Podopakowanie:** saszetka 5 par.

## Zalety produktu

- > **Absorpcja potu** dzięki bawełnianemu flokowi.
- > **Łatwy w zakładaniu i ściąganiu.**
- > **Doskonała odporność chemiczna** z powłoką PVC.
- > **Szczelność rękawic** z pełną powłoką.
- > **Jakość i niezawodność** produkcji z certyfikatem ISO 9001 / ISO 14001.
- > **Antybakteryjna powłoka Sanitized®.**

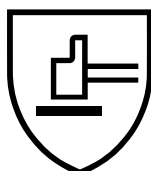


## Deklaracja zgodności

Jest zgodny z europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej (ŚOI). **Kategoria III.**

Certyfikowany przez **SATRA**. Jednostka notyfikowana n°2777.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4 1 2 1 X

EN ISO 374-1 : 2016 + A1 : 2018



Typ A  
A K L M P T

EN 374-5 : 2016



VIRUS



CE 0598

EN ISO 21420 : 2020

Pobierz deklarację zgodności UE na <http://docs.singer.fr>

## EN ISO 21420 - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody testów. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

## EN 388 - OCHRONA PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



1.2.3.4.F.P

|   |   |
|---|---|
| 1 | Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).              |
| 2 | Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy). |
| 3 | Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).                 |
| 4 | Odporność na przebiecie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).                |
| F | Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy).                |
| P | Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny).                  |

W przypadku rękawic zawierających materiały tępiące ostrze, obowiązkowy jest dodatkowy test przeprowadzony zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100).

Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

## EN 374 - OCHRONA PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



Typ X  
X.X.X

Typ A

Czas przenikania  $\geq$  30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej)

Typ B

Czas przenikania  $\geq$  30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej)

Typ C

Czas przenikania  $\geq$  10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej)

| A       | Metanol                | 67-56-1                     | Alkohol pierwszorzędowy                   |
|---------|------------------------|-----------------------------|---|
| B       | Aceton                 | 67-64-1                     | Keton                                     |
| C       | Acetonitryl            | 75-05-8                     | Związek nitrylu                           |
| D       | Dichlorometan          | 75-09-2                     | Węglowodory chlorowane                    |
| E       | Bisulfur węgla         | 75-15-0                     | Związek organiczny zawierający siarkę     |
| F       | Toluen                 | 108-88-3                    | Węglowodór aromatyczny                    |
| G       | Dietyloamina           | 109-89-7                    | Amina                                     |
| H       | Tetrahydrofuran        | 109-99-9                    | Związek heterocykliczny i heterocykliczny |
| I       | Octan etylu            | 141-78-6                    | Ester                                     |
| J       | n-heptan               | 142-82-5                    | Nasycony węglowodór                       |
| K       | 40% wodorotlenek sodu  | 1310-73-2                   | Baza nieorganiczna                        |
| L       | Kwas siarkowy 96%      | 7664-93-9                   | Nieorganiczny kwas mineralny, utleniacz   |
| M       | Kwas azotowy (65 ± 3)% | 7697-37-2                   | Kwas nieorganiczny                        |
| N       | Kwas octowy (99 ± 1)%  | 64-19-7                     | Kwas organiczny                           |
| O       | Amoniak 25%            | 1336-21-6                   | Baza organiczna                           |
| P       | 30% nadtlenek wodoru   | 7722-84-1                   | Nadtlenek                                 |
| S       | Fluorowódór 40%        | 7664-39-3                   | Nieorganiczny kwas mineralny              |
| T       | Fomaldehyd 37%         | 50-00-0                     | Aldehyd                                   |
| Klasa 1 |                        | Czas przenikania: > 10 min  |   |
| Klasa 2 |                        | Czas przenikania: > 30 min  |   |
| Klasa 3 |                        | Czas przenikania: > 60 min  |   |
| Klasa 4 |                        | Czas przenikania: > 120 min |   |
| Klasa 5 |                        | Czas przenikania: > 240 min |   |
| Klasa 6 |                        | Czas przenikania: > 480 min |   |

## ASTM F2878 - ODPORNOŚĆ NA PRZEBIECIA IGLĄ HYPODERMICZNĄ



Poziom X

|          |   |
|----------|---|
| Poziom 1 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 2 N.  |
| Poziom 2 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 4 N.  |
| Poziom 3 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 6 N.  |
| Poziom 4 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 8 N.  |
| Poziom 5 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 10 N. |

## EN 374-5 - OCHRONA PRZED MIKROORGANIZMAMI



VIRUS

Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami

VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604)

## EN 511 - CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



A.B.C

|   |  |
|---|--|
| A | Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).   |
| B | Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).       |
| C | Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak) |

## EN 407 - OCHRONA PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO I/LUB OGNIEŃ)

Ochrona przeciwpożarowa:



A.B.C.D.E.F

Ochrona przed wysoką temperaturą:



X.B'.C.D.E.F  
(\*): Max: Poziom 2

|   |  |
|---|--|
| A | Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).  |
| B | Ciepło kontaktowe (czas prognozy $\geq$ 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).<br><small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small> |
| C | Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).  |
| D | Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).   |
| E | Małe odpryski ciekłego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).   |
| F | Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy)   |

## EN 12477 + A1 - OCHRONA DLA SPAWACZY

Typ A

Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia

Typ B

Wysoka zręczność do spawania TIG

## ISO 18889 - POSTĘPOWANIE Z PESTYCYDAMI



X

|    |   |
|----|---|
| G1 | Niskie potencjalne ryzyko. Rozcieńczone pestycydy. Bez odporności mechanicznej.                         |
| G2 | Średnie potencjalne ryzyko. Rozcieńczone lub skoncentrowane pestycydy. Minimalna odporność mechaniczna. |
| GR | Tylko ochrona dłoni. Suche pozostałości pestycydów.   |

## EN ISO 10819 - CHRONIĄCE PRZED DRGANIAMI I WSTRZĄSAMI MECHANICZNYMI

Drżania ramienia.

Pomiar i ocena współczynnika przenoszenia drgań przez rękawice na dłoń.

## EN 16350 - RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE



Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie: rezystancja pionowa:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ .  
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

## EN 60903 - CHRONIĄCE PRZED PORĄŻENIEM PRADEM ELEKTRYCZNYM



| Napięcie stałe | Napięcie przemiennie | Klasa |
|----------------|----------------------|-------|
| 750 V          | 500 V                | 00    |
| 1 500 V        | 1 000 V              | 0     |
| 11 250 V       | 7 500 V              | 1     |
| 25 500 V       | 17 000 V             | 2     |
| 39 750 V       | 26 500 V             | 3     |
| 54 000 V       | 36 000 V             | 4     |

"X" oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.