



## CONTRA LA PERFORACIÓN



### Campo de uso\*



INDUSTRIA LIGERA

ACABADOS

ESPACIOS VERDES

### Características técnicas

**Soporte:** polietileno de alta densidad y elastano, sin costura.

**Galga:** 13.

**Puño:** tejido elástico con ribete.

**Recubrimiento:** nitrilo arenado, palma recubierta.

**Capa antiperforación:** capa de metal tejido y película de sílice forrada de algodón, en la palma y las yemas de los dedos.

**Refuerzo antidesgaste:** uñeros.

**Color:** negro y azul.

**Tallas:** 6 hasta 11.

**Acondicionamiento:** cartón de 50 pares.

**Embalaje:** paquete de 5 pares.

### Ventajas

- > **Resistencia a la picadura** con el inserto anti-perforación.
- > **No irritante y fácil de ajustar** con el soporte sin costura.
- > **Buen soporte del guante** con el puño tejido elástico.
- > **Mejor agarre** con el acabado arenado.
- > **Ventilación del dorso de la mano** gracias al recubrimiento solo en la palma.
- > **Calidad y fiabilidad** de la producción certificada ISO 9001 / ISO 14001.

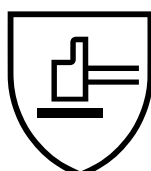


### Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los Equipos de Protección Individual (**EPIs**). **Categoría II**.

Expedido por **CTC**, organismo notificado n°**0075**.

EN 388 : 2016



4 X 4 3 F

ASTM F2878



Nivel 3

ANSI



CUT

**ASTM F 2992** : Resistencia al corte

Resistencia al corte de un material montado sobre un mandril y sometido a un filo bajo una carga especificada utilizando el tomodinamómetro (TDM-100). El peso necesario en gramos para cortar el material en una longitud de 20 mm se mide de acuerdo con una clasificación de A1 a A9, que se detalla en ANSHSEA 105 de la siguiente manera:

Nivel	Peso	Nivel	Peso	Nivel	Peso
A1	≥ 200g	A4	≥ 1500g	A7	≥ 4000g
A2	≥ 500g	A5	≥ 2200g	A8	≥ 5000g
A3	≥ 1000g	A6	≥ 3000g	A9	≥ 6000g



CE

Descargue la declaración EU de conformidad en <http://docs.singer.fr>

## EN 420: 2003 + A1 2009 - GUANTES DE PROTECCIÓN

Requisitos generales y métodos de ensayo. Esta norma establece las exigencias esenciales en materia de ergonomía, de inocuidad, de marcaje, de información y de instrucciones de uso.

## EN 388 - CONTRA LOS RIESGOS MECÁNICOS



1.2.3.4.F.P

<b>1</b>	Resistencia a la abrasión. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>2</b>	Resistencia al corte por golpe. Nivel desde 1 hasta 5 (5 siendo el mejor).
<b>3</b>	Resistencia al desgarrar. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>4</b>	Resistencia a la perforación. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>F</b>	Resistencia al corte (EN ISO13997). Nivel desde A hasta F (F siendo el mejor).
<b>P</b>	Resistencia contra los impactos. Marcaje P (prueba opcional).

Para guantes que contienen materiales que desgastan la cuchilla, un test adicional obligatorio debe ser realizado según la norma EN ISO 13997 (materia de prueba TDM 100). Este test puede también ser opcional para los guantes que no desgastan la cuchilla.

## EN 374 - CONTRA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS



Tipo X  
X.X.X

<b>Tipo A</b>	Tiempo de paso $\geq$ 30 minutos para al menos 6 productos de la lista (Ver abajo)
<b>Tipo B</b>	Tiempo de paso $\geq$ 30 minutos para al menos 3 productos de la lista (Ver abajo)
<b>Tipo C</b>	Tiempo de paso $\geq$ 10 minutos para al menos 1 producto de la lista (Ver abajo)

<b>A</b>	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
<b>B</b>	Acetona	67-64-1	Cetona
<b>C</b>	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
<b>D</b>	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
<b>E</b>	Bisulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
<b>F</b>	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
<b>G</b>	Dietilamina	109-89-7	Amina
<b>H</b>	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto de éter heterocíclico
<b>I</b>	Acetato de etilo	141-78-6	Ester
<b>J</b>	n-Heptano	142-82-5	Hidrocarburo saturado
<b>K</b>	Hidróxido de sodio 40%	1310-73-2	Base orgánica
<b>L</b>	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
<b>M</b>	Ácido nítrico (65 $\pm$ 3) %	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico
<b>N</b>	Ácido acético (99 $\pm$ 1) %	64-19-7	Ácido orgánico
<b>O</b>	Amoníaco 25%	1336-21-6	Base orgánica
<b>P</b>	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido
<b>S</b>	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgánico
<b>T</b>	Formaldehído 37%	50-00-0	Aldehído
Clase 1		Tiempo de paso: > 10 minutos	
Clase 2		Tiempo de paso: > 30 minutos	
Clase 3		Tiempo de paso: > 60 minutos	
Clase 4		Tiempo de paso: > 120 minutos	
Clase 5		Tiempo de paso: > 240 minutos	
Clase 6		Tiempo de paso: > 480 minutos	

## ASTM F2878 - RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN A UNA AGUJA HIPODÉRMICA



Nivel X

<b>Nivel 1</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 2 N.
<b>Nivel 2</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 4 N.
<b>Nivel 3</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 6 N.
<b>Nivel 4</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 8 N.
<b>Nivel 5</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 10 N.

## EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Protección contra las bacterias y los hongos.

VIRUS = con prueba adicional de penetración al virus (ISO16604)

## EN 511 - CONTRA EL FRÍO



A.B.C

<b>A</b>	Frío por convección. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>B</b>	Frío por contacto. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>C</b>	Impermeabilidad al agua. Nivel 0 (No) o 1 (Si).

## EN 407 - CONTRA RIESGOS TÉRMICOS (CALOR Y/O FUEGO)

Protección contra el fuego:



A.B.C.D.E.F

Protección contra el calor:



X.2.C.D.E.F

<b>A</b>	Comportamiento a la llama. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>B</b>	Calor de contacto (tiempo umbral $\geq$ 15 s). Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>C</b>	Calor convectivo. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>D</b>	Calor radiante. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>E</b>	Pequeñas salpicaduras de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>F</b>	Grandes masas de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).

## EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Type A

Operaciones más generales de soldadura y corte

Type B

Gran tacto, para la soldadura TIG

## EN 381-7 - CONTRA SIERRAS DE CADENA



Clase 0	Resistencia contra sierra giratoria a 16 m/s
Clase 1	Resistencia contra sierra giratoria a 20 m/s
Clase 2	Resistencia contra sierra giratoria a 24 m/s
Clase 3	Resistencia contra sierra giratoria a 28 m/s

Modelo A o modelo B de acuerdo con la zona de protección especificada.

## EN ISO 10819 - VIBRACIONES MECÁNICAS Y CHOQUES

Vibraciones transmitidas al mano. Medición y evaluación de la transmisibilidad de la vibración por los guantes a la palma de la mano.

## EN 16350 - PROPIEDADES ELECTROSTÁTICAS

Cada medición individual debe cumplir al requisito: resistencia vertical:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ . Método de ensayo según la norma EN 1149-2:1997.

## EN 60903 - TENSIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO



Voltaje continuo	Voltaje alternativo	Clase
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.