



PHS18PU



Zakres zastosowania*



PRZEMYSŁ LEKKI PRACE WYKOŃCZENIOWE KONSERWACJA LOGISTYKA

Opis techniczny

Wkład: poliamid, polietylen o wysokiej gęstości, elastan oraz włókna ze stali nierdzewnej, z powłoką hydrofobową, dzianina bezszwowa.

Ścieg: 18.

Nadgarstek: dzianina elastyczna zakończony lamówką.

Pokrycie: gładki poliuretan, powlekana dłońca.

Kolor: szary.

Rozmiary: od 6 do 11.

Opakowanie zbiorcze: pudełko 100 par.

Opakowanie jednostkowe: saszetka 10 par.

ŚCIEG 18



Zalety produktu

- > **Wkład poliamidowy odporny na deformację i nadmierne rozciąganie.**
- > **Wodoodporne wykończenie** ze specjalną obróbką.
- > **Wysoka manualność**, dzięki drobnemu ściegowi.
- > **Zwiększona elastyczność i wytrzymałość**, dzięki powłoce poliuretanowej.
- > **Jakość i niezawodność** produkcji z certyfikatem ISO 9001 / ISO 14001.
- > **Rękawice kompatybilne z ekranami dotykowymi.**

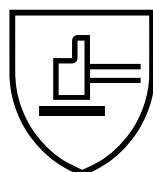


Deklaracja zgodności

Jest zgodny z **europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425** w sprawie środków ochrony indywidualnej (ŚOI). **Kategoria II.**

Certyfikowany przez **MIRTA-KONTROL d.o.o.**. Jednostka notyfikowana n°2474.

EN 388: 2016



4 X 4 2 B

EN 16350 : 2014



CE

Obecnie nie ma rękawic spełniających standardy ESD. Norma ESD istnieje tylko dla odzieży i obuwia (EN 61340). Norma EN 16350 pozwala ograniczyć akumulację ładunków i promować rozpraszanie ładunków elektrostatycznych. Dlatego właśnie ten standard jest stosowany, gdy użytkownik pracuje w strefie ATEX lub podczas obsługi urządzeń elektronicznych. Aby były skuteczne, rękawice te muszą być noszone razem z odzieżą i obuwem o tych samych właściwościach rozpraszających (EN 1149 + EN 61340).

Pobierz deklarację zgodności UE na <http://docs.singer.fr>

(*) Przykłady użycia podane wyłącznie w celach informacyjnych. Do do użytkownika końcowego należy sprawdzenie czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Przed użyciem zapoznaj się z instrukcją dołączoną do produktu. **Wydanie CL 03/05/2022 - © Singer® Safety.**

SINGER
safety

EN ISO 21420 - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody badań. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

EN 388 - PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



1.2.3.4.F.P

1	Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
2	Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy).
3	Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
4	Odporność na przebicie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
F	Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy).
P	Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny).

W przypadku rękawic zawierających materiały tępiące ostrze, dodatkowy test obowiązkowy musi być przeprowadzone zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100). Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

EN 374 - PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



Typ X
X.X.X

Typ A	Czas przenikania ≥ 30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej)
Typ B	Czas przenikania ≥ 30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej)
Typ C	Czas przenikania ≥ 10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej)

A	Metanol	67-56-1	Główny alkohol
B	Aceton	67-64-1	Keton
C	Acetonitryl	75-05-8	Związek nitrylu
D	Dichlorometan	75-09-2	Chlorowany węglowodór
E	Bisulfur węgla	75-15-0	Związek organiczny zawierający siarkę
F	Toluen	108-88-3	Węglowodór aromatyczny
G	Dietyloamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahydrofuran	109-99-9	Związek heterocykliczny i heterocykliczny
I	Octan etylu	141-78-6	Ester
J	n-heptan	142-82-5	Nasycony węglowodór
K	40% wodorotlenek sodu	1310-73-2	Baza nieorganiczna
L	Kwas siarkowy 96%	7664-93-9	Nieorganiczny kwas mineralny, utleniacz
M	Kwas azotowy (65 ± 3%)	7697-37-2	Kwas nieorganiczny
N	Kwas octowy (99 ± 1%)	64-19-7	Kwas organiczny
O	Amoniak 25%	1336-21-6	Baza organiczna
P	30% nadtlenuk wodoru	7722-84-1	Nadtlenek
S	Fluorowódor 40%	7664-39-3	Nieorganiczny kwas mineralny
T	Formaldehid 37%	50-00-0	Aldehyd
Klasa 1		Czas przenikania: > 10 min	
Klasa 2		Czas przenikania: > 30 min	
Klasa 3		Czas przenikania: > 60 min	
Klasa 4		Czas przenikania: > 120 min	
Klasa 5		Czas przenikania: > 240 min	
Klasa 6		Czas przenikania: > 480 min	

ASTM F2878 - ODPORNOŚĆ NA PRZEBICIA IGŁĄ HYPODERMICZNA



Poziom X

Poziom 1	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 2 N.
Poziom 2	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 4 N.
Poziom 3	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 6 N.
Poziom 4	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 8 N.
Poziom 5	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 10 N.

EN 374-5 - PRZED MIKROORGANIZMAMI



VIRUS

Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami

VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604)

EN 511 - CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



A.B.C

A	Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).
B	Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).
C	Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak)

EN 407 - CHRONIĄCE PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO LUB OGIENI)

Ochrona przeciwpożarowa:



A.B.C.D.E.F

Ochrona przed wysoką temperaturą:



X.B'.C.D.E.F

(*) Max: Poziom 2

A	Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
B	Ciepło kontaktowe (czas prognozy ≥ 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
C	Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
D	Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
E	Małe odpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
F	Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).

EN 12477 + A1 - OCHRONA DLA SPAWACZY

Typ A

Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia

Typ B

Wysoka zręczność do spawania TIG

ISO 18889 - POSTĘPOWANIE Z PESTYCYDAMI



X

G1	Niskie potencjalne ryzyko. Rozcieńczone pestycydy. Bez odporności mechanicznej.
G2	Średnie potencjalne ryzyko. Rozcieńczone lub skoncentrowane pestycydy. Minimalna odporność mechaniczna.
GR	Tylko ochrona dłoni. Suche pozostałości pestycydów.

EN ISO 10819 - CHRONIĄCE PRZED DRGANIA

Drżania ramienia.

Pomiar i ocena współczynnika przeniesienia drgań przez rękawice na dłoń.

EN 16350 - RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE



Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie: rezystancja pionowa: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

EN 60903 - CHRONIĄCE PRZED PORĄŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM



Napięcie stałe	Napięcie przemiennie	Klasa
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.