



# PHD621NIB



## Campo de utilização\*



INDÚSTRIA LEVE    LAVORI STRUTTURALI    ACABAMENTOS    MANUTENÇÃO    LOGÍSTICA

## Características técnicas

### Luvas de proteção.

**Suporte:** Poliéster, polietileno de alta densidade e tungstênio, sem costura.

**Calibre:** 21.

**Punho :** Malha elástica com vivo.

**Revestimento:** Microespuma de nitrilo, palma revestida.

**Reforço antidesgaste:** Nitrilo entre o polegar e o índice.

**Cores:** Azul, preto e cinzento.

**Tamanho:** 6 até 11.

**Empacotamento:** cartão de 100 pares.

**Embalagem:** pacote de 10 pares.

**CALIBRE 21**



## Vantagens

**Proteção contra cortes melhorada** com TDM Nível F.

**Excelente destreza** graças à espessura fina do calibre 21.

**Resistência ao óleo** com o revestimento em nitrilo.

**Maior durabilidade** com o reforço anti-desgaste do nitrilo entre o polegar e o índice

**Qualidade e fiabilidade** da produção certificada ISO 9001 / ISO 14001.

**Luvas Touchscreen** para ecrã táctil

Proteção contra a  
**CORTE**

## Certificação

O produto cumpre com o **Regulamento (UE) 2016/425** relativo aos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs).  
**Categoria II.** Expedido por **MIRTA KONTROL**. Órgão notificador nº **2474**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4X31F



EN ISO 21420 : 2020

Baixe a declaração de conformidade da UE em <https://docs.singer.fr>

## EN ISO 21420- LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

## EN 388 - CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS



1.2.3.4.F.P

|          |   |
|----------|---|
| <b>1</b> | Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor)                    |
| <b>2</b> | Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor)                  |
| <b>3</b> | Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)              |
| <b>4</b> | Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4(4 sendo o melhor)               |
| <b>F</b> | Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor). |
| <b>P</b> | Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional).                  |

Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.

## EN 374- CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X  
X.X.X

|               |  |
|---------------|--|
| <b>Tipo A</b> | Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo)  |
| <b>Tipo B</b> | Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo) |
| <b>Tipo C</b> | Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo)  |

|          |                            |                               |                                    |
|----------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| <b>A</b> | METANOL                    | 67-56-1                       | Álcool Primário                    |
| <b>B</b> | ACETONA                    | 67-64-1                       | Acetona                            |
| <b>C</b> | ACETONITRILÓ               | 75-05-8                       | Composto de nitrogénio             |
| <b>D</b> | DICLOMETRANO               | 75-09-2                       | Hidrocarboneto clorado             |
| <b>E</b> | BISULFURO DE CARBONO       | 75-15-0                       | Composto orgânico contendo enxofre |
| <b>F</b> | TOLUENO                    | 108-88-3                      | Hidrocarboneto aromático           |
| <b>G</b> | DIETILAMINA                | 109-89-7                      | Amina                              |
| <b>H</b> | TETRAHIDROFURANO           | 109-99-9                      | Composto de éter heterocíclico     |
| <b>I</b> | ACETATO DE ETILO           | 141-78-6                      | Ester                              |
| <b>J</b> | n-HEPTANO                  | 142-82-5                      | Hidrocarboneto saturado            |
| <b>K</b> | HIDROXIDO DE SÓDIO 40%     | 1310-73-2                     | Base orgânica                      |
| <b>L</b> | ÁCIDO SÚLFÚRICO 96%        | 7664-93-9                     | Ácido mineral inorgânico, oxidante |
| <b>M</b> | ÁCIDO NÍTRICO (65+3) %     | 7697-37-2                     | Ácido mineral inorgânico           |
| <b>N</b> | ÁCIDO ACÉTICO (99+1) %     | 64-19-7                       | Ácido orgânico                     |
| <b>O</b> | AMÔNIA 25%                 | 1336-21-6                     | Base orgânica                      |
| <b>P</b> | PERÓXIDO DE HIDROGÉNIO 30% | 7722-84-1                     | Peróxido                           |
| <b>S</b> | ÁCIDO FLUORÍDRICO 40%      | 7664-39-3                     | Ácido mineral inorgânico           |
| <b>T</b> | FORMALDEÍDO 37%            | 50-00-0                       | Aldeído                            |
| Classe 1 |                            | Tempo de passo: > 10 minutos  |                                    |
| Classe 2 |                            | Tempo de passo: > 30 minutos  |                                    |
| Classe 3 |                            | Tempo de passo: > 60 minutos  |                                    |
| Classe 4 |                            | Tempo de passo: > 120 minutos |                                    |
| Classe 5 |                            | Tempo de passo: > 240 minutos |                                    |
| Classe 6 |                            | Tempo de passo: > 480 minutos |                                    |

## ASTM F2878 - RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA



Nível X

|                |   |
|----------------|---|
| <b>Nível 1</b> | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N  |
| <b>Nível 2</b> | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N  |
| <b>Nível 3</b> | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N  |
| <b>Nível 4</b> | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N  |
| <b>Nível 5</b> | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N |

## EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Proteção contra as bactérias e os fungos.

Virus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604)

## EN 511 - CONTRA O FRIO



A.B.C

|          |  |
|----------|--|
| <b>A</b> | Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo o melhor). |
| <b>B</b> | Frio por contato. Nível desde 0 até 4(4sendo o melhor).  |
| <b>C</b> | Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim).        |

## EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)

Contra fogo:



A.B.C.D.E.F

Contra calor:



X.B'.C.D.E.F  
(\* ) Max: Nível 2

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)  |
| <b>B</b> | Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)<br><small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small> |
| <b>C</b> | Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)   |
| <b>D</b> | Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)  |
| <b>E</b> | Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)  |
| <b>F</b> | Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor).  |

## EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Tipo A

Operações mais gerais de soldaduras e corte

Tipo B

Grande tacto, para soldadura TIG

## ISO 18889 - MANUSEIO DE PESTICIDAS



X

|           |   |
|-----------|---|
| <b>G1</b> | Baixo risco potencial. Agrotóxicos diluídos.<br>Sem resistência mecânica.                   |
| <b>G2</b> | Risco potencial médio. Pesticidas diluídos ou concentrados.<br>Resistência mecânica mínima. |
| <b>GR</b> | Somente proteção de palma.<br>Resíduos secos de pesticidas.                                 |

## EN ISO 10819 - VIBRAÇÕES MECÂNICAS E CHOQUES

Vibrações transmitidas á mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva á palma da mão.

## EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS



Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10  
Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

## EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO



| VOLTAGEM CONTINUO | VOLTAGEM ALTERNATIVO | CLASSE |
|-------------------|----------------------|--------|
| 750 V             | 500 V                | 00     |
| 1 500 V           | 1 000 V              | 0      |
| 11 250 V          | 7 500 V              | 1      |
| 25 500 V          | 17 000 V             | 2      |
| 39 750 V          | 26 500 V             | 3      |
| 54 000 V          | 36 000 V             | 4      |

"X" indica que a luva não foi submetida ao ensaio.