PHD500



REVESTIMIENTO DUPLO

Campo de utilização*



Características técnicas

Luva de proteção.
Suporte: polietileno de alta densidade e fibras de vidro, sem costura.
Calibre: 13.
Punho: Malha elástica com vivo.
Revestimento duplo.
Primeira camada: Nitrilo liso, palma revestida.
Segunda camada: Espuma de nitrilo jateada, palma revestida.
Cor: branco, preto e cinza.
Tamanhos: 6 a 11.
Empacotamento: caixa com 100 pares.
Embalagem: pack de 10 pares.

Vantagens

Não irritante e fácil de ajustar com suporte sem costura.
Excelente resistência ao corte com as fibras técnicas do suporte.
Ajuste seguro da luva com o punho de malha elástica.
Resistência ao óleo com revestimento nitrílico (suportado).
Excelente impermeabilização com duplo revestimento.
Qualidade e confiabilidade da produção certificada ISO 9001 / ISO 14001.

Proteção contra a **CORTE**

Certificação

O produto está em conformidade com o **Regulamento (UE) 2016/425** r
elativo aos **E**quipamentos de **P**roteção **I**ndividual (**EPIs**).
Categoría II.
Emitido pelo **MIRTA-KONTROL d.o.o.** Organismo notificador **n°2474**.

EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4 X 4 3 D

EN 407 : 2020



X 1 X X X X

Baixe a declaração de conformidade da EU em **https://docs.singer.fr**

(*) Exemplos de uso dados apenas para informação; cabe ao usuário final verificar se o produto é adequado ou não para o uso pretendido.
Antes de usar, leia as instruções que acompanham o produto. Venda exclusiva para profissionais. **Edição LS 01/09/2026 - © Singer® Safety.**

EN ISO 21420- LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

EN 388- CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS



1.2.3.4.F.P

1	Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor)
2	Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor)
3	Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
4	Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4(4 sendo melhor)
F	Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor).
P	Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional).

Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.

EN 374- CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X

X.X.X

Tipo A	Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo)
Tipo B	Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo)
Tipo C	Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo)

A	METANOL	67-56-1	Álcool Primário
B	ACETONA	67-64-1	Acetona
C	ACETONITRILO	75-05-8	Composto de nitrogênio
D	DICOLOMETRANO	75-09-2	Hidrocarboneto clorado
E	BISULFURO DE CARBONO	75-15-0	Composto orgânico contendo enxofre
F	TOLUENO	108-88-3	Hidrocarboneto aromático
G	DIETILAMINA	109-89-7	Amina
H	TETRAHIDROFURANO	109-99-9	Composto de éter heterocíclico
I	ACETATO DE ETILO	141-78-6	Ester
J	n-HEPTANO	142-82-5	Hidrocarboneto saturado
K	HIDROXIDO DE SÓDIO 40%	1310-73-2	Base orgânica
L	ÁCIDO SÚLFURICO 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgânico, oxidante
M	ÁCIDO NÍTRICO (65+-3) %	7697-37-2	Ácido mineral inorgânico
N	ÁCIDO ACÉTICO (99+-1) %	64-19-7	Ácido orgânico
O	AMÔNIA 25%	1336-21-6	Base orgânica
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 30%	7722-84-1	Peróxido
S	ÁCIDO FLUORÍDRICO 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgânico
T	FORMALDEÍDO 37%	50-00-0	Aldeído

Classe 1	Tempo de passo: > 10 minutos
Classe 2	Tempo de passo: > 30 minutos
Classe 3	Tempo de passo: > 60 minutos
Classe 4	Tempo de passo: > 120 minutos
Classe 5	Tempo de passo: > 240 minutos
Classe 6	Tempo de passo: > 480 minutos

ASTM F2878 - RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA



Nível X

Nível 1	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N
Nível 2	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N
Nível 3	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N
Nível 4	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N
Nível 5	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Proteção contra as bactérias e os fungos.
Vírus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604)

EN 511 - CONTRA O FRIO



A.B.C

A	Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo melhor).
B	Frio por contato. Nível desde 0 até 4(4sendo melhor).
C	Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim).

EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)

Contra fogo:



A.B.C.D.E.F

Contra calor:



A.B.C.D.E.F

A	Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
B	Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
C	Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
D	Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
E	Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
F	Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Type A	Operações mais gerais de soldaduras e corte
Type B	Grande tacto, para soldadura TIG

ISO 18889 - MANUSEIO DE PESTICIDAS



X

G1	Baixo risco potencial. Agrotóxicos diluídos. Sem resistência mecânica.
G2	Risco potencial médio. Pesticidas diluídos ou concentrados. Resistência mecânica mínima.
GR	Somente proteção de palma. Resíduos secos de pesticidas.

EN ISO 10819 - VIBRAÇÕES MECÂNICAS E CHOQUES

Vibrações transmitidas á mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva á palma da mão.

EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS



Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10
Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO



VOLTAGEM CONTINUO	VOLTAGEM ALTERNATIVO	CLASSE
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" indica que a luva não foi submetida ao ensaio.