PHD500



DOBLE RECUBRIMIENTO

Campo de uso*



Características técnicas

Soporte: polietileno de alta densidad y fibras de vidrio, sin costura.
Galga: 13.
Puño: tejido elástico con ribete.
Doble recubrimiento.
Primera capa: nitrilo liso, palma recubierta.
Segunda capa: espuma de nitrilo arenado, palma recubierta.
Color: blanco, negro y gris.
Tallas: 6 hasta 11.
Acondicionamiento: cartón de 100 pares.
Embalaje: paquete de 10 pares.

Ventajas

No irritante y fácil de ajustar con el soporte sin costura.
Excelente resistencia al corte con las fibras técnicas del soporte.
Buen soporte del guante con el puño tejido elástico.
Resistencia al aceite con el recubrimiento en nitrilo (soportado).
Excelente impermeabilización con el doble recubrimiento.
Calidad y fiabilidad de la producción certificada ISO 9001 / ISO 14001.

Protección contra el **CORTE**

Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los **E**quipos de **P**rotección **I**ndividual (**EPIs**).
Categoría II.
Expedido por **MIRTA-KONTROL d.o.o.** Organismo notificado n°**2474**.

EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4 X 4 3 D

EN 407 : 2020



X 1 X X X X

Descargue la declaración EU de conformidad en **https://docs.singer.fr**

(*) Ejemplos de uso dados a título indicativo; el usuario final debe verificar si el producto es adecuado o no para el uso deseado.
Antes de toda utilización, lea las instrucciones adjuntas con el producto. **Edición LS 01/09/2026 - © Singer® Safety.**

EN ISO 21420 - GUANTES DE PROTECCIÓN

Requisitos generales y métodos de ensayo. Esta norma establece las exigencias esenciales en materia de ergonomía, de inocuidad, de marcaje, de información y de instrucciones de uso.

EN 388 - CONTRA LOS RIESGOS MECÁNICOS



1.2.3.4.F.P

1	Resistencia a la abrasión. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
2	Resistencia al corte por golpe. Nivel desde 1 hasta 5 (5 siendo el mejor).
3	Resistencia al desgarro. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
4	Resistencia a la perforación. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
F	Resistencia al corte (EN ISO13997). Nivel desde A hasta F (F siendo el mejor).
P	Resistencia contra los impactos. Marcaje P (prueba opcional).

Para guantes que contienen materiales que desgastan la cuchilla, un test adicional obligatorio debe ser realizado según la norma EN ISO 13997 (materia de prueba TDM 100).
Este test puede también ser opcional para los guantes que no desgastan la cuchilla.

EN 374 - CONTRA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS



Tipo X
X.X.X

Tipo A	Tiempo de paso ≥ 30 minutos para al menos 6 productos de la lista (Ver abajo)
Tipo B	Tiempo de paso ≥ 30 minutos para al menos 3 productos de la lista (Ver abajo)
Tipo C	Tiempo de paso ≥ 10 minutos para al menos 1 producto de la lista (Ver abajo)

A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Bisulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto de éter heterocíclico
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ester
J	n-Heptano	142-82-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido de sodio 40%	1310-73-2	Base orgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico (65±3) %	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico
N	Ácido acético (99±1) %	64-19-7	Ácido orgánico
O	Amoníaco 25%	1336-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgánico
T	Formaldehido 37%	50-00-0	Aldehido

Clase 1	Tiempo de paso: > 10 minutos
Clase 2	Tiempo de paso: > 30 minutos
Clase 3	Tiempo de paso: > 60 minutos
Clase 4	Tiempo de paso: > 120 minutos
Clase 5	Tiempo de paso: > 240 minutos
Clase 6	Tiempo de paso: > 480 minutos

ASTM F2878 - RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN A UNA AGUJA HIPODÉRMICA



Nivel X

Nivel 1	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 2 N.
Nivel 2	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 4 N.
Nivel 3	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 6 N.
Nivel 4	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 8 N.
Nivel 5	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 10 N.

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

	Protección contra las bacterias y los hongos.
	VIRUS = con prueba adicional de penetración al virus (ISO16604)

EN 511 - CONTRA EL FRÍO



A.B.C

A	Frío por convección. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor).
B	Frío por contacto. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor).
C	Impermeabilidad al agua. Nivel 0 (No) o 1 (Si).

EN 407 - CONTRA RIESGOS TÉRMICOS (CALOR Y/O FUEGO)

Proteccion contra el fuego:



A.B.C.D.E.F

Proteccion contra el calor:



X.B*.C.D.E.F
(*) Max: Nivel 2

A	Comportamiento a la llama. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
B	Calor de contacto (tiempo umbral ≥ 15 s). Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). *1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C*
C	Calor convectivo. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
D	Calor radiante. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
E	Pequeñas salpicaduras de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
F	Grandes masas de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Type A	Operaciones más generales de soldadura y corte
Type B	Gran tacto, para la soldadura TIG

ISO 18889 - MANEJO DE PESTICIDAS



X

G1	Bajo riesgo potencial. Plaguicidas diluidos. Sin resistencia mecánica.
G2	Riesgo potencial medio. Plaguicidas diluidos o concentrados. Mínima resistencia mecánica.
GR	Solo protección de palma. Residuos secos de plaguicidas.

EN ISO 10819 - VIBRACIONES MECÁNICAS Y CHOQUES

Vibraciones transmitidas al mano. Medición y evaluación de la transmisibilidad de la vibración por los guantes a la palma de la mano.

EN 16350 - PROPIEDADES ELECTROSTÁTICAS



Cada medición individual debe cumplir al requisito:
resistencia vertical: Rv < 1,0 x 10^8 Ω.
Método de ensayo según la norma EN 1149-2:1997.

EN 60903 - TENSIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO



Voltaje continuo	Voltaje alternativo	Clase
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.