



PHD335PUR

Campo de utilização*



INDÚSTRIA PESADA



INDÚSTRIA LEVE



ACABAMENTOS



MANUTENÇÃO

Características técnicas

Luva de proteção.

Montagem: tricô em uma só peça (sem costuras).

Calibre: 13.

Suporte: com fibras de alta tenacidade PEAD.
(Polietileno de alta densidade PEAD).

A palma: esta recoberta de poliuretano (PU).

Dorso: sem recobrimento (arejado).

Reforço de nitrilo entre o polegar e o índice.

Punho: de ponto.

Cor: cinza.

Destreza: nível de desempenho 5.

Tamanho: 6 até 12.

Empacotamento: cartão de 100 pares.

Embalagem: pacote de 10 pares.



Vantagens

- Estas luvas suministram uma boa resistência ao corte e oferecem um melhor conforto e destreza.
- Este produto da uma boa proteção contra a abrasão e o rasgo em condição de manipulação seca.
- Reforço de nitrilo entre o polegar e o índice para uma proteção extra na zona de maior desgaste.
- O punho elástico permite uma boa fixação da luva durante a utilização.
- O suporte sem costuras proporciona uma comodidade excepcional e reduz a fadiga da mão.
- O dorso da luva sem recobrimento oferece uma boa ventilação.

Proteção contra a
CORTE

Certificação

O produto cumpre com o **regulamento (UE) 2016/425** relativo aos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs).

Categoria II.

Expedido por **MIRTA KONTROL**. Órgão notificador nº **2474**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4 X 4 3 D

EN ISO 21420 : 2020



Baixe a declaração de conformidade da UE em <https://docs.singer.fr>

EN ISO 21420- LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

EN 388- CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS



1.2.3.4.F.P

1	Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor)
2	Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor)
3	Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
4	Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4(4 sendo o melhor)
F	Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor).
P	Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional).

Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.

EN 374- CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X
X.X.X

Tipo A	Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo)
Tipo B	Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo)
Tipo C	Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo)

A	METANOL	67-56-1	Álcool Primário
B	ACETONA	67-64-1	Acetona
C	ACETONITRILIO	75-05-8	Composto de nitrogênio
D	DICLOMETRANO	75-09-2	Hidrocarboneto clorado
E	BISULFURO DE CARBONO	75-15-0	Composto orgânico contendo enxofre
F	TOLUENO	108-88-3	Hidrocarboneto aromático
G	DIETILAMINA	109-89-7	Amina
H	TETRAHIDROFURANO	109-99-9	Composto de éter heterocíclico
I	ACETATO DE ETILO	141-78-6	Ester
J	n-HEPTANO	142-82-5	Hidrocarboneto saturado
K	HIDROXIDO DE SÓDIO 40%	1310-73-2	Base orgânica
L	ÁCIDO SÚLFÚRICO 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgânico, oxidante
M	ÁCIDO NÍTRICO (65+3) %	7697-37-2	Ácido mineral inorgânico
N	ÁCIDO ACÉTICO (99+1) %	64-19-7	Ácido orgânico
O	AMÔNIA 25%	1336-21-6	Base orgânica
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 30%	7722-84-1	Peróxido
S	ÁCIDO FLUORÍDRICO 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgânico
T	FORMALDEÍDO 37%	50-00-0	Aldeído
Classe 1		Tempo de passo: > 10 minutos	
Classe 2		Tempo de passo: > 30 minutos	
Classe 3		Tempo de passo: > 60 minutos	
Classe 4		Tempo de passo: > 120 minutos	
Classe 5		Tempo de passo: > 240 minutos	
Classe 6		Tempo de passo: > 480 minutos	

ASTM F2878 - RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA



Nível X

Nível 1	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N
Nível 2	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N
Nível 3	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N
Nível 4	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N
Nível 5	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Proteção contra as bactérias e os fungos.

Virus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604)

EN 511 - CONTRA O FRIO



A.B.C

A	Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo o melhor).
B	Frio por contato. Nível desde 0 até 4(4sendo o melhor).
C	Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim).

EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)

Contra fogo:



A.B.C.D.E.F

Contra calor:



X.B'.C.D.E.F
(* Max: Nível 2

A	Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
B	Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) <small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small>
C	Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
D	Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
E	Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
F	Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Tipo A

Operações mais gerais de soldaduras e corte

Tipo B

Grande tacto, para soldadura TIG

ISO 18889 - MANUSEIO DE PESTICIDAS



X

G1	Baixo risco potencial. Agrotóxicos diluídos. Sem resistência mecânica.
G2	Risco potencial médio. Pesticidas diluídos ou concentrados. Resistência mecânica mínima.
GR	Somente proteção de palma. Resíduos secos de pesticidas.

EN ISO 10819 - VIBRAÇÕES MECÂNICAS E CHOQUES

Vibrações transmitidas à mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva à palma da mão.

EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS



Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10
Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO



VOLTAGEM CONTINUO	VOLTAGEM ALTERNATIVO	CLASSE
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" indica que a luva não foi submetida ao ensaio.