



Campo de uso*



INDUSTRIA LIGERA

ACABADOS

MANTENIMIENTO

LOGÍSTICA

Características técnicas

Guantes protectores.

Soporte: poliéster, polietileno de alta densidad y elastano, sin costura.

Galga: 18.

Puño: tejido elástico con ribete.

Recubrimiento: micro-espuma de nitrilo, palma recubierta.

Color: negro, gris y naranja.

Tallas: 6 hasta 11.

Acondicionamiento: cartón de 100 pares.

Embalaje: paquete de 10 pares.

GALGA 18



Ventajas

No irritante y fácil de ajustar con el soporte sin costura.

Excelente resistencia al corte con las fibras técnicas del soporte (TDM D).

Mayor sensibilidad gracias a la finura de la galga (18).

Resistencia al aceite con el recubrimiento en nitrilo (soportado).

Calidad y fiabilidad de la producción certificada ISO 9001 / ISO 14001.

Guantes táctiles compatibles con pantallas.

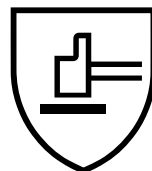
Protección contra el
CORTE

Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría II.**

Expedido por **MIRTA-KONTROL d.o.o.**, organismo notificado n°2474.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3 X 4 2 D



EN ISO 21420 : 2020

Descargue la declaración EU de conformidad en <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420 - GUANTES DE PROTECCIÓN

Requisitos generales y métodos de ensayo. Esta norma establece las exigencias esenciales en materia de ergonomía, de inocuidad, de marcaje, de información y de instrucciones de uso.

EN 388 - CONTRA LOS RIESGOS MECÁNICOS



1.2.3.4.F.P

| | |
|----------|--|
| 1 | Resistencia a la abrasión. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| 2 | Resistencia al corte por golpe. Nivel desde 1 hasta 5 (5 siendo el mejor). |
| 3 | Resistencia al desgarro. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| 4 | Resistencia a la perforación. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| F | Resistencia al corte (EN ISO13997). Nivel desde A hasta F (F siendo el mejor). |
| P | Resistencia contra los impactos. Marcaje P (prueba opcional). |

Para guantes que contienen materiales que desgastan la cuchilla, un test adicional obligatorio debe ser realizado según la norma EN ISO 13997 (materia de prueba TDM 100). Este test puede también ser opcional para los guantes que no desgastan la cuchilla.

EN 374 - CONTRA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS



Tipo X
X.X.X

| | |
|---------------|--|
| Tipo A | Tiempo de paso \geq 30 minutos para al menos 6 productos de la lista (Ver abajo) |
| Tipo B | Tiempo de paso \geq 30 minutos para al menos 3 productos de la lista (Ver abajo) |
| Tipo C | Tiempo de paso \geq 10 minutos para al menos 1 producto de la lista (Ver abajo) |

| | | | |
|----------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| A | Metanol | 67-56-1 | Alcohol primario |
| B | Acetona | 67-64-1 | Cetona |
| C | Acetonitrilo | 75-05-8 | Compuesto de nitrilo |
| D | Diclorometano | 75-09-2 | Hidrocarburo clorado |
| E | Bisulfuro de carbono | 75-15-0 | Compuesto orgánico conteniendo azufre |
| F | Tolueno | 108-88-3 | Hidrocarburo aromático |
| G | Dietilamina | 109-89-7 | Amina |
| H | Tetrahidrofurano | 109-99-9 | Compuesto de éter heterocíclico |
| I | Acetato de etilo | 141-78-6 | Ester |
| J | n-Heptano | 142-82-5 | Hidrocarburo saturado |
| K | Hidróxido de sodio 40% | 1310-73-2 | Base orgánica |
| L | Ácido sulfúrico 96% | 7664-93-9 | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| M | Ácido nítrico (65 \pm 3) % | 7697-37-2 | Ácido mineral inorgánico |
| N | Ácido acético (99 \pm 1) % | 64-19-7 | Ácido orgánico |
| O | Amoníaco 25% | 1336-21-6 | Base orgánica |
| P | Peróxido de hidrógeno 30% | 7722-84-1 | Peróxido |
| S | Ácido fluorhídrico 40% | 7664-39-3 | Ácido mineral inorgánico |
| T | Formaldehido 37% | 50-00-0 | Aldehido |
| Clase 1 | | Tiempo de paso: > 10 minutos | |
| Clase 2 | | Tiempo de paso: > 30 minutos | |
| Clase 3 | | Tiempo de paso: > 60 minutos | |
| Clase 4 | | Tiempo de paso: > 120 minutos | |
| Clase 5 | | Tiempo de paso: > 240 minutos | |
| Clase 6 | | Tiempo de paso: > 480 minutos | |

ASTM F2878 - RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN A UNA AGUJA HIPODÉRMICA



Nivel X

| | |
|----------------|---|
| Nivel 1 | Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 2 N. |
| Nivel 2 | Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 4 N. |
| Nivel 3 | Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 6 N. |
| Nivel 4 | Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 8 N. |
| Nivel 5 | Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 10 N. |

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Protección contra las bacterias y los hongos.

VIRUS = con prueba adicional de penetración al virus (ISO16604)

EN 511 - CONTRA EL FRÍO



A.B.C

| | |
|----------|---|
| A | Frío por convección. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| B | Frío por contacto. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| C | Impermeabilidad al agua. Nivel 0 (No) o 1 (Si). |

EN 407 - CONTRA RIESGOS TÉRMICOS (CALOR Y/O FUEGO)

Protección contra el fuego:



A.B.C.D.E.F

Protección contra el calor:



X.B'.C.D.E.F
(* Max: Nivel 2)

| | |
|----------|---|
| A | Comportamiento a la llama. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| B | Calor de contacto (tiempo umbral \geq 15 s). Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| C | Calor convectivo. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| D | Calor radiante. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| E | Pequeñas salpicaduras de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |
| F | Grandes masas de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor). |

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Type A

Operaciones más generales de soldadura y corte

Type B

Gran tacto, para la soldadura TIG

ISO 18889 - MANEJO DE PESTICIDAS



X

| | |
|-----------|--|
| G1 | Bajo riesgo potencial. Plaguicidas diluidos. Sin resistencia mecánica. |
| G2 | Riesgo potencial medio. Plaguicidas diluidos o concentrados. Mínima resistencia mecánica. |
| GR | Solo protección de palma. Residuos secos de plaguicidas. |

EN ISO 10819 - VIBRACIONES MECÁNICAS Y CHOQUES

Vibraciones transmitidas al mano. Medición y evaluación de la transmisibilidad de la vibración por los guantes a la palma de la mano.

EN 16350 - PROPIEDADES ELECTROSTÁTICAS



Cada medición individual debe cumplir al requisito:
resistencia vertical: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.
Método de ensayo según la norma EN 1149-2:1997.

EN 60903 - TENSIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO



| | Voltaje continuo | Voltaje alternativo | Clase |
|--|------------------|---------------------|-------|
| | 750 V | 500 V | 00 |
| | 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| | 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| | 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| | 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| | 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.