



Area di utilizzo*



Caratteristiche tecniche

Pantaloni da lavoro ad alta visibilità.

Tessuto base fluorescente (HV): 92% poliestere, 8% spandex, ripstop, 235 g/m².

Contrasto (blu navy): 93% nylon, 7% spandex, 260 g/m².

Contrasto (tasche portaginocchiere, tasca porta metro, tasca sinistra sulla gamba): 95% poliestere, 5% spandex, con membrana TPU, ripstop, 180 g/m².

Fodera: rete nella zona delle tasche portaginocchiere.

Dettaglio: bande retroriflettenti segmentate.

4 tasche, 1 tasca con cerniera, 1 tasca porta metro.

Patta con chiusura a cerniera e patta coprente, bottone in metallo.

Passanti per cintura. Vita regolabile con bande a strappo.

Protezione lombare.

Colori: arancione e blu navy.

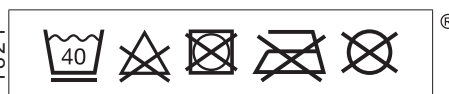
Taglie: S - 4XL.

Confezione: scatola da 10 pezzi.

Sottoconfezione: bustina individuale.



1821



Vantaggi

Leggeri, comodi e flessibili grazie alla combinazione di poliestere ed elasthan (elasticità).

Regolazione ottimizzata della vita grazie alle chiusure a strappo.

Migliore visibilità grazie alle bande retroriflettenti.

Qualità e innocuità dei materiali con la certificazione OEKO-TEX®.

Funzionali e pratici grazie alle numerose tasche.

Tasche per ginocchiere.

Protezione del
CORPO

Certificazione

Questo prodotto è conforme al **Regolamento (UE) 2016/425** relativo ai Dispositivi di Protezione Individuale (DPI).

Categoria II.

Certificato da **SGS Fimko Ltd.** Organismo certificato nr. **0598**.

EN ISO 20471: 2013
+ A1: 2016

EN ISO 13688 :
2013+A1: 2021



1



Scarica la dichiarazione di conformità UE su <https://docs.singer.fr>