



Campo de utilização*



Características técnicas

Luva de proteção.

Montagem tricô em uma só peça (sem costuras).

Calibre 15.

Suporte poliamida.

Recobrimento HPT™ na palma.

(Hydropellent Technology™).

Dorso sem recobrimento (arejado).

Punho de ponto.

Cor: suporte cor vermelho/ recobrimento cor preto.

Certificado **OEKO-TEX® Standard 100.**

Com tratamento **Sanitized®.**

Tamanhos: 7 ao 12.

Empacotamento: caixa com 100 pares.

Embalagem: pack de 10 pares.



Vantagens

Resistência, repelência à água e flexibilidade com o revestimento HPT™.

Dorso da mão ventilado graças ao revestimento único da palma.

Resistência à deformação com o revestimento de poliamida.

Qualidade e fiabilidade da produção certificada ISO 9001 / ISO 14001.

Antibacteriano com tratamento Sanitized®.

Suporte de alta qualidade certificado OEKO-TEX®.



Certificação

O produto está em conformidade com o **Regulamento (UE) 2016/425** sobre Equipamentos de Proteção Individual (EPI).

Categoria II. Emitido pelo **SATRA.** Organismo notificador n°2777.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



EN ISO 21420 : 2020

3131X



Baixe a declaração de conformidade da UE em <https://docs.singer.fr>

EN ISO 21420- LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

EN 388- CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS



1.2.3.4.F.P

1	Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor)
2	Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor)
3	Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
4	Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
F	Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor).
P	Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional).

Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.

EN 374- CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X
X.X.X

Tipo A	Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo)
Tipo B	Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo)
Tipo C	Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo)

A	METANOL	67-56-1	Álcool Primário
B	ACETONA	67-64-1	Acetona
C	ACETONITRILÓ	75-05-8	Composto de nitrogênio
D	DICLOMETRANO	75-09-2	Hidrocarboneto clorado
E	BISULFURO DE CARBONO	75-15-0	Composto orgânico contendo enxofre
F	TOLUENO	108-88-3	Hidrocarboneto aromático
G	DIETILAMINA	109-89-7	Amina
H	TETRAHIDROFURANO	109-99-9	Composto de éter heterocíclico
I	ACETATO DE ETILO	141-78-6	Ester
J	n-HEPTANO	142-82-5	Hidrocarboneto saturado
K	HIDROXIDO DE SÓDIO 40%	1310-73-2	Base orgânica
L	ÁCIDO SÚLFÚRICO 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgânico, oxidante
M	ÁCIDO NÍTRICO (65+3) %	7697-37-2	Ácido mineral inorgânico
N	ÁCIDO ACÉTICO (99+1) %	64-19-7	Ácido orgânico
O	AMÔNIA 25%	1336-21-6	Base orgânica
P	PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 30%	7722-84-1	Peróxido
S	ÁCIDO FLUORÍDRICO 40%	7664-39-3	Ácido mineral inorgânico
T	FORMALDEÍDO 37%	50-00-0	Aldeído
Classe 1		Tempo de passo: > 10 minutos	
Classe 2		Tempo de passo: > 30 minutos	
Classe 3		Tempo de passo: > 60 minutos	
Classe 4		Tempo de passo: > 120 minutos	
Classe 5		Tempo de passo: > 240 minutos	
Classe 6		Tempo de passo: > 480 minutos	

ASTM F2878 - RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA



Nível X

Nível 1	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N
Nível 2	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N
Nível 3	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N
Nível 4	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N
Nível 5	Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Proteção contra as bactérias e os fungos.

Virus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604)

EN 511 - CONTRA O FRIO



A.B.C

A	Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo o melhor).
B	Frio por contato. Nível desde 0 até 4 (4 sendo o melhor).
C	Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim).

EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)

Contra fogo:



A.B.C.D.E.F

Contra calor:



X.2.C.D.E.F

A	Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
B	Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor)
C	Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
D	Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
E	Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor)
F	Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Tipo A

Operações mais gerais de soldaduras e corte

Tipo B

Grande tacto, para soldadura TIG

EN 381-7 - CONTRA MOTOSSERA



Classe 0	Resistência contra motosserra giratória a 16 m/s
Classe 1	Resistência contra motosserra giratória a 20 m/s
Classe 2	Resistência contra motosserra giratória a 24 m/s
Classe 3	Resistência contra motosserra giratória a 28 m/s

Modelo A ou modelo B de acordo com a zona de proteção específica.

EN ISO 10819 - VIBRAÇÕES ET CHOCS MÉCANIQUES

Vibrações transmitidas à mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva à palma da mão.

EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS

Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10
Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO

	VOLTAGEM CONTINUO	VOLTAGEM ALTERNATIVO	CLASSE
	750 V	500 V	00
	1 500 V	1 000 V	0
	11 250 V	7 500 V	1
	25 500 V	17 000 V	2
	39 750 V	26 500 V	3
	54 000 V	36 000 V	4

"X" indica que a luva não foi submetida ao ensaio.