



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100



Verwendungsgebiet*



LEICHTINDUSTRIE



BAUNEBENGEWERBE



PFLEGE UND
WARTUNG



TRANSPORT



LOGISTIK

Technische Daten

Träger: Polyamid und Elasthan, nahtlos gestrickt.

Gauge: 15.

Bündchen: elastisch, gestrickt mit Paspelierung.

Beschichtung: Nitrilschaum, Handfläche beschichtet.

Verschleißschutz: Nitril,
geklebt zwischen Daumen und Zeigefinger.

Farben: schwarz und grau.

Größen: 6 bis 11.

Verpackungseinheit: Karton mit 100 Paar.

Unterverpackung: Beutel mit 10 Paar.

Pluspunkte

- > **Sehr gute Hautverträglichkeit und Anpassung an die Hand** durch den nahtlosen Träger.
- > **Flexibilität und Beständigkeit gegen Verformungen** durch einen Träger (Polyamid/Elastan).
- > **Ölbeständigkeit** durch Nitrilbeschichtung.
- > **Belüftung des Handrückens** da unbeschichtet.
- > **Erhöhte Haltbarkeit** durch Verschleißschutz.
- > **Hochwertiger Träger** durch OEKO-TEX® Standart..

HITZESCHUTZ

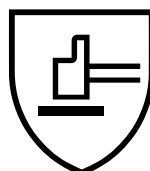
FEINARBEITEN
feuchte Umgebung

Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (**PSA**). **Kategorie II**.

Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **MIRTA-KONTROL d.o.o.**. Notifizierte Prüfstelle Nr. **2474**.

EN 388 : 2016



4131X

EN 407 : 2020



X1XXXX



CE

EU-Konformitätserklärung downloaden unter: <http://docs.singer.fr>

EN 420: 2003 + A1 2009 - SCHUTZHANDSCHUH

Allgemeine Anforderungen und Testmethoden. Diese Norm legt die wesentlichen Anforderungen in Bezug auf Ergonomie, Unbedenklichkeit, Kennzeichnung, Information und Gebrauchsanleitung fest.

EN 388 - GEGEN MECHANISCHE RISIKEN



1.2.3.4.F.P

| | |
|----------|---|
| 1 | Abriebfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| 2 | Einschnittfestigkeit. Stufe 1 bis 5 (5 ist die Höchste). |
| 3 | Reissfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| 4 | Punktionsfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| F | Schnittschutzfestigkeit. Stufe A bis F (F ist die Höchste). |
| P | Stoßfestigkeit. P-Kennzeichnung (optionaler Test). |

Handschuhe, die Materialien enthalten, welche die Klinge abstumpfen, benötigen obligatorisch einen zusätzlichen Test, entsprechend der Norm EN ISO 13997 (Testvorrichtung TDM 100). Dieser Test kann optional auch bei Handschuhen durchgeführt werden, die die Klängen nicht abstumpfen.

EN 374 - GEGEN CHEMIKALIEN



Typ X
X.X.X

| | |
|--------------|---|
| Typ A | Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 6 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten) |
| Typ B | Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 3 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten) |
| Typ C | Durchdringzeit ≥ 10 Minuten für mindestens 1 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten) |

| | | | |
|----------|------------------------------|--------------------------------------|---|
| A | Methanol | 67-56-1 | Primäralkohol |
| B | Aceton | 67-64-1 | Keton |
| C | Acetonitril | 75-05-8 | Nitril |
| D | Dichlormethan | 75-09-2 | Kohlenwasserstoff |
| E | Kohlenstoffdisulfid | 75-15-0 | Schwefelhaltige organische Verbindung |
| F | Toluol | 108-88-3 | Aromatischer Kohlenwasserstoff |
| G | Diethylamin | 109-89-7 | Amin |
| H | Tetrahydrofuran | 109-99-9 | Heterozyklischer Ether |
| I | Ethylacetat | 141-78-6 | Ester |
| J | n-Heptan | 142-82-5 | Gesättigter Kohlenwasserstoff |
| K | Ätznatron 40 % | 1310-73-2 | Anorganische Base |
| L | Schwefelsäure 96 % | 7664-93-9 | Anorganische Mineralsäure, Oxidationsmittel |
| M | Salpetersäure (65 \pm 3) % | 7697-37-2 | Anorganische Säure |
| N | Essigsäure (99 \pm 1) % | 64-19-7 | Organische Säure |
| O | Ammoniak 25 % | 1336-21-6 | Organische Base |
| P | Wasserstoffperoxid 30 % | 7722-84-1 | Peroxide |
| S | Fluorwasserstoff 40% | 7664-39-3 | Anorganische Mineralsäure |
| T | Formaldehyd 37% | 50-00-0 | Aldehyd |
| Klasse 1 | | Mindestdurchbruchzeit: > 10 Minuten | |
| Klasse 2 | | Mindestdurchbruchzeit: > 30 Minuten | |
| Klasse 3 | | Mindestdurchbruchzeit: > 60 Minuten | |
| Klasse 4 | | Mindestdurchbruchzeit: > 120 Minuten | |
| Klasse 5 | | Mindestdurchbruchzeit: > 240 Minuten | |
| Klasse 6 | | Mindestdurchbruchzeit: > 480 Minuten | |

ASTM F2878 - RESISTENZ GEGEN DIE PUNKTION EINER INJEKTIONSNADEL



Stufe X

| | |
|----------------|---|
| Stufe 1 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 2 N. |
| Stufe 2 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 4 N. |
| Stufe 3 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 6 N. |
| Stufe 4 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 8 N. |
| Stufe 5 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 10 N. |

EN 374-5 - GEGEN MIKROORGANISMEN



VIRUS

Schutz gegen Bakterien und Pilze

VIRUS = Mit Zusatz gegen Permeation von Viren (ISO16604)

EN 511 - GEGEN KÄLTE



A.B.C

| | |
|----------|--|
| A | Konvekive Kälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| B | Kontaktkälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| C | Wasserundurchlässigkeit. Stufe 0 (nein) oder 1 (ja). |

EN 407 - GEGEN THERMISCHE RISIKEN (HITZE UND/ODER FEUER)

Feuerschutz



A.B.C.D.E.F

Hitzeschutz



X.2.C.D.E.F

| | |
|----------|--|
| A | Verhalten im Feuer. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| B | Kontaktwärme (Schwellenzeit ≥ 15 s). Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| C | Konvektionswärme. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| D | Strahlungswärme. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| E | Projektion von kleinen flüssigen Metallpartikeln. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| F | Projektion von grösseren flüssigen Metallpartikeln. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |

EN 12477 + A1 - FÜR SCHWEISSER

Typ A

Schutzhandschuhe mit großer Fingerfertigkeit wie beim Wolfram-Inertgas-Schweißen

Typ B

Handschuhe für alle anderen Schweißverfahren

EN 381-7 - FÜR NUTZER VON HANDBETRIEBENEN KETTENSÄGEN



| | |
|------------|---|
| Klasse 0 | Widerstand gegen eine Säge, die sich mit 16 m/s dreht |
| Klasse 0 1 | Widerstand gegen eine Säge, die sich mit 20 m/s dreht |
| Klasse 0 2 | Widerstand gegen eine Säge, die sich mit 24 m/s dreht |
| Klasse 0 3 | Widerstand gegen eine Säge, die sich mit 28 m/s dreht |

Modell A oder Modell B entsprechend der spezifischen Schutzzone

EN ISO 10819 - VIBRATIONEN UND MECHANISCHE SCHOCKS

Messung und Auswertung des Transmissionsfaktors der Vibration durch den Handschuh zur Hand.

EN 16350 - ELEKTROSTATISCHE EIGENSCHAFTEN

Jede individuelle Messung muss den folgenden Anforderungen entsprechen: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$. Prüfmethode entsprechend der Norm EN 1149-2:1997.

EN 60903 - MAXIMALE VERWENDUNGSSPANNUNG



| | | |
|---------------|----------------------|--------|
| Dauerspannung | Alternative Spannung | Klasse |
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" bedeutet, daß der Handschuh hierfür nicht getestet wurde.