



Prosur



Campo de utilização*



INDÚSTRIA LEVE



ACABAMENTOS



MANUTENÇÃO

Características técnicas

Suporte: poliéster, sem costura.

Calibre: 13.

Punho: tecido elástico com rebite.

Recobrimento: poliuretano, palma recoberta.

Cor: cinza.

Tamanho: 6 até 11.

Empacotamento: cartão de 300 pares.

Embalagem: pacote de 10 pares.

Vantagens

- > Não irritante e fácil de ajustar
- > Resistência reforçada com suporte poliéster.
- > Bom suporte da luva com tecido elástico.
- > Maior flexibilidade e resistência com o recobrimento em poliuretano.
- > Ventilação do dorso da mão graças ao recobrimento só na palma.
- > Qualidade e confiança da produção certificada ISO 9001 / ISO 14001.

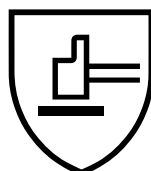


Certificação

O produto cumpre com o **regulamento (UE) 2016/425** relativo aos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs). **Categoria II.**

Expedido por **MIRTA-KONTROL d.o.o.**, órgão notificador nº **2474**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3121X



EN ISO 21420 : 2020

Baixe a declaração de conformidade da UE em <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420- LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

EN 388- CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS



1.2.3.4.F.P

| | |
|----------|---|
| 1 | Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| 2 | Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor) |
| 3 | Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) |
| 4 | Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4(4 sendo o melhor) |
| F | Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor). |
| P | Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional). |

Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.

EN 374- CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X
X.X.X

| | |
|---------------|--|
| Tipo A | Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo) |
| Tipo B | Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo) |
| Tipo C | Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo) |

| | | | |
|----------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| A | METANOL | 67-56-1 | Álcool Primário |
| B | ACETONA | 67-64-1 | Acetona |
| C | ACETONITRILLO | 75-05-8 | Composto de nitrogênio |
| D | DICLOMETRANO | 75-09-2 | Hidrocarboneto clorado |
| E | BISULFURO DE CARBONO | 75-15-0 | Composto orgânico contendo enxofre |
| F | TOLUENO | 108-88-3 | Hidrocarboneto aromático |
| G | DIETILAMINA | 109-89-7 | Amina |
| H | TETRAHIDROFURANO | 109-99-9 | Composto de éter heterocíclico |
| I | ACETATO DE ETILO | 141-78-6 | Ester |
| J | n-HEPTANO | 142-82-5 | Hidrocarboneto saturado |
| K | HIDROXIDO DE SÓDIO 40% | 1310-73-2 | Base orgânica |
| L | ÁCIDO SÚLFÚRICO 96% | 7664-93-9 | Ácido mineral inorgânico, oxidante |
| M | ÁCIDO NÍTRICO (65+3) % | 7697-37-2 | Ácido mineral inorgânico |
| N | ÁCIDO ACÉTICO (99+1) % | 64-19-7 | Ácido orgânico |
| O | AMÔNIA 25% | 1336-21-6 | Base orgânica |
| P | PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 30% | 7722-84-1 | Peróxido |
| S | ÁCIDO FLUORÍDRICO 40% | 7664-39-3 | Ácido mineral inorgânico |
| T | FORMALDEÍDO 37% | 50-00-0 | Aldeído |
| Classe 1 | | Tempo de passo: > 10 minutos | |
| Classe 2 | | Tempo de passo: > 30 minutos | |
| Classe 3 | | Tempo de passo: > 60 minutos | |
| Classe 4 | | Tempo de passo: > 120 minutos | |
| Classe 5 | | Tempo de passo: > 240 minutos | |
| Classe 6 | | Tempo de passo: > 480 minutos | |

ASTM F2878 - RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA



Nível X

| | |
|----------------|---|
| Nível 1 | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N |
| Nível 2 | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N |
| Nível 3 | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N |
| Nível 4 | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N |
| Nível 5 | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N |

EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Proteção contra as bactérias e os fungos.

Virus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604)

EN 511 - CONTRA O FRIO



A.B.C

| | |
|----------|--|
| A | Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo o melhor). |
| B | Frio por contato. Nível desde 0 até 4(4sendo o melhor). |
| C | Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim). |

EN 407 - CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)

Contra fogo:



A.B.C.D.E.F

Contra calor:



X.B'.C.D.E.F
(* Max: Nível 2

| | |
|----------|--|
| A | Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) |
| B | Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) |
| C | Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| D | Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| E | Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| F | Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor). |

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Type A

Operações mais gerais de soldaduras e corte

Type B

Grande tacto, para soldadura TIG

ISO 18889 - MANUSEIO DE PESTICIDAS



X

| | |
|-----------|--|
| G1 | Baixo risco potencial. Agrotóxicos diluídos. Sem resistência mecânica. |
| G2 | Risco potencial médio. Pesticidas diluídos ou concentrados. Resistência mecânica mínima. |
| GR | Somente proteção de palma. Resíduos secos de pesticidas. |

EN ISO 10819 - VIBRAÇÕES MECÂNICAS E CHOQUES

Vibrações transmitidas á mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva á palma da mão.

EN 16350 - PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS



Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10
Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

EN 60903 - TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO



| | VOLTAGEM CONTINUO | VOLTAGEM ALTERNATIVO | CLASSE |
|--|-------------------|----------------------|--------|
| | 750 V | 500 V | 00 |
| | 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| | 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| | 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| | 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| | 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" indica que a luva não foi submetida ao ensaio.