

**Prosur**

### Gebied van gebruik\*



LICHTE INDUSTRIE



AFWERKING



ONDERHOUD

### Technische kenmerken

**Drager:** polyester, naadloos gebreide.**Jauge:** 13.**Pols:** elastische breisel met bies.**Coating:** polyurethaan, palm gecoat.**Kleur:** zwart.**Maten:** 6 tot 11.**Verpakking:** karton met 300 paren.**Subverpakking:** zak met 10 paren.

### Troeven

- > Niet irriterend en gemakkelijk aan te passen dankzij de naadloos gebreide drager.
- > Versterkte soliditeit dankzij de polyester drager.
- > Goede ondersteuning van de handschoen dankzij de elastische breisel pols.
- > Verhoogde flexibiliteit en weerstand dankzij de polyurethaancoating.
- > Ventilatie van de rug van de hand dankzij de palm coating.
- > Kwaliteit en betrouwbaarheid van ISO 9001 / ISO 14001 gecertificeerde productie.

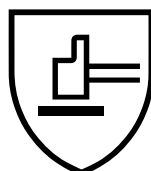
Verhandeling licht  
**DROGE  
OMGEVING**

### Certificatie

Deze handschoen zijn onderworpen aan **Verordening (EU) 2016/425** betreffende persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). **Categorie II**.

Die is afgegeven door **MIRTA-KONTROL d.o.o**, genotificeerd nr. **2474**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3121X

EN ISO 21420 : 2020



Download de EU-conformiteitsverklaring op <http://docs.singer.fr>

## EN 420: 2003 + A1 2009 - VEILIGHEIDSHANDSCHOENEN

Algemene vereisten en beproevingsmethoden. Deze norm vestigt de voornaamste eisen inzake ergonomie, onschadelijkheid, markering, informatie en gebruiksaanwijzingen.

## EN 388 - TEGEN MECHANISCHE RISICO'S



1.2.3.4.F.P

1	Schuurweerstand. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
2	Weerstand tegen doorsnijden. Niveau 1 tot 5 (5 is de beste).
3	Scheurweerstand. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
4	Perforatieweerstand. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
F	Snijweerstand. Niveau A tot F (F is de beste).
P	Weerstand tegen schokken. Markering P (optioneel test).

Voor handschoenen die materialen bevatten die messen afstompen, moet een aanvullende verplichte test volgens de norm EN ISO 13997 (test apparaat TDM100) worden uitgevoerd. Deze test kan ook optioneel zijn voor handschoenen die het mes niet bot maken.

## EN 374 - TEGEN CHEMISCHE RISICO'S



Type X  
X.X.X

Type A	Doorlatingsijd $\geq$ 30 min voor minstens 6 producten van de lijst (zie hieronder)
Type B	Doorlatingsijd $\geq$ 30 min voor minstens 3 producten van de lijst (zie hieronder)
Type C	Doorlatingsijd $\geq$ 10 min voor minstens 1 product van de lijst (zie hieronder)

A	Methanol	67-56-1	Primaire alcohol
B	Aceton	67-64-1	Keton
C	Acetonitril	75-05-8	Nitril
D	Dichloormethaan	75-09-2	Chloorwaterstof
E	Kooldisulfide	75-15-0	Zwavelhoudende organische verbinding
F	Tolueen	108-88-3	Aromatische koolwaterstof
G	Diethylamine	109-89-7	Amine
H	Tetrahydrofuraan	109-99-9	Composé hétérique hétérocyclique
I	Ethylacetaat	141-78-6	Ester
J	n-Heptaan	142-82-5	Hydrocarbure saturé
K	Natriumhydroxide 40 %	1310-73-2	Base inorganique
L	Zwavelzuur 96 %	7664-93-9	Anorganisch mineraal zuur
M	Salpeterzuur (65±3) %	7697-37-2	Anorganisch zuur
N	Azijnzuur (99±1) %	64-19-7	Organisch zuur
O	Ammoniak 25 %	1336-21-6	Organische basis
P	Waterstofperoxide 30 %	7722-84-1	Waterstof
S	Waterstoffluoride 40%	7664-39-3	Anorganisch mineraal zuur
T	Formaldehyde 37%	50-00-0	Aldehyde
Klasse 1		Passage gemeten: > 10 minuten	
Klasse 2		Passage gemeten: > 30 minuten	
Klasse 3		Passage gemeten: > 60 minuten	
Klasse 4		Passage gemeten: > 120 minuten	
Klasse 5		Passage gemeten: > 240 minuten	
Klasse 6		Passage gemeten: > 480 minuten	

## ASTM F2878 - WEERSTAND TEGEN PERFORATIE VAN EEN INJECTIENAALD



Niveau X

Niveau 1	Weerstand tegen perforatie met een kracht kleiner dan of gelijk aan 2 N.
Niveau 2	Weerstand tegen perforatie met een kracht kleiner dan of gelijk aan 4 N.
Niveau 3	Weerstand tegen perforatie met een kracht kleiner dan of gelijk aan 6 N.
Niveau 4	Weerstand tegen perforatie met een kracht kleiner dan of gelijk aan 8 N.
Niveau 5	Weerstand tegen perforatie met een kracht kleiner dan of gelijk aan 10 N.

## EN 374-5 - TEGEN MICRO-ORGANISMEN



VIRUS

Bescherming tegen bacteriën en schimmels

Met extra test van virusdoorlaatbaarheid (ISO16604)

## EN 511 - TEGEN KOUDE



A.B.C

A	Convectiekoude. Niveau 0 tot 4 (4 is de beste).
B	Contactkoude. Niveau 0 tot 4 (4 is de beste).
C	Waterondoorlaatbaarheid. Niveau 0 (Nee) of 1 (Ja).

## EN 407 - TEGEN THERMISCHE RISICO'S (WARMTE EN/OF VUUR)



A.B.C.D.E.F

A	Verbrandeigenschappen. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
B	Contactwarmte (Drempel tijd $\geq$ 15 s). Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
C	Convectiewarmte. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
D	Stralingswarmte. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
E	Kleine projecties van gesmolten metaal. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).
F	Grote projecties van gesmolten metaal. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).

## EN 12477 + A1 - VOOR LASSERS

Type A

Voor algemene las en snijwerken

Type B

Hoge vingergevoeligheid voor TIG laswerken

## EN 381-7 - TEGEN HANDKETINGZAAG



Klasse 0	Weerstand tegen een zaag die roteert tot 16 m/s
Klasse 1	Weerstand tegen een zaag die roteert tot 20 m/s
Klasse 2	Weerstand tegen een zaag die roteert tot 24 m/s
Klasse 3	Weerstand tegen een zaag die roteert tot 28 m/s

Model A of B volgens de gespecificeerde beschermzone

## EN ISO 10819 - VIBRATIES EN MECHANISCHE SCHOKKEN

Vibraties hand/arm. Meting en evaluatie van de transmissiefactor van de trillingen door de handschoen naar de handpalm.

## EN 16350 - ELECTOSTATISCHE EIGENSCHAPPEN

Elke individuele meting moet voldoen aan de vereisten: verticale weerstand:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ .  
Test methode volgens de norm EN 1149-2: 1997.

## EN 60903 - MAXIMALE BEDRIJFSSPANNING



Continue spanning	Alternatieve spanning	Klasse
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" betekent dat de handschoen niet is getest.