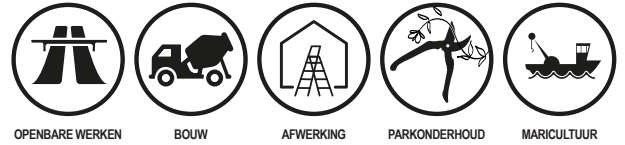




## Gebied van gebruik\*



## Technische kenmerken

- Beschermende handschoenen.**
- Drager:** polyester, naadloos gebreid.
- Gauge:** 15.
- Pols:** elastische breisel met bies.
- Coating:** gerimpelde latex, palm gecoat.
- Kleuren:** geel en zwart.
- Maten:** 8 tot 11.
- Verpakking:** karton met 100 paren.
- Subverpakking:** zak met 10 paren.

## Troeven

- Niet irriterend en gemakkelijk aan te passen** dankzij de naadloze gebreide drager.
- Uitstekend zicht** dankzij de kleur van de drager.
- Verbeterde grip** dankzij de rimpelafwerking.
- Ventilatie van de hand rug** dankzij de palm coating.
- Kwaliteit en betrouwbaarheid** van ISO 9001 / ISO 14001 gecertificeerde productie.
- Antibacterieel** dankzij zijn Sanitized®-behandeling.

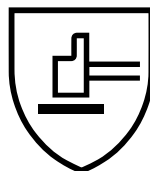
Lichte verhandeling  
**DROGE  
OMGEVING**

## Certificatie

Deze handschoen is onderworpen aan **Verordening (EU) 2016/425** betreffende persoonlijke beschermingsmiddelen (**PBM**). **Categorie II**.  
Die is afgegeven door **SATRA**, genotificeerd nr. **2777**.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018

EN ISO 21420 : 2020



2131X



Download de EU-conformiteitsverklaring op <http://docs.singer.fr>

## EN ISO 21420 - VEILIGHEIDSHANDSCHOENEN

Algemene vereisten en beproevingsmethoden. Deze norm vestigt de voornaamste eisen inzake ergonomie, onschadelijkheid, markering, informatie en gebruiksaanwijzingen.

## EN 388 - TEGEN MECHANISCHE RISICO'S



1.2.3.4.F.P

|   |  |
|---|--|
| 1 | Schuurweerstand. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).             |
| 2 | Weerstand tegen doorsnijden. Niveau 1 tot 5 (5 is de beste). |
| 3 | Scheurweerstand. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).             |
| 4 | Perforatieweerstand. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).         |
| F | Snijweerstand. Niveau A tot F (F is de beste).               |
| P | Weerstand tegen schokken. Markering P (optioneel test).      |

Voor handschoenen die materialen bevatten die messen afstompen, moet een aanvullende verplichte test volgens de norm EN ISO 13997 (test apparaat TDM100) worden uitgevoerd. Deze test kan ook optioneel zijn voor handschoenen die het mes niet bot maken.

## EN 374 - TEGEN CHEMISCHE RISICO'S



Type X  
X.X.X

|        |   |
|--------|---|
| Type A | Doorlatingsijd $\geq$ 30 min voor minstens 6 producten van de lijst (zie hieronder) |
| Type B | Doorlatingsijd $\geq$ 30 min voor minstens 3 producten van de lijst (zie hieronder) |
| Type C | Doorlatingsijd $\geq$ 10 min voor minstens 1 product van de lijst (zie hieronder)   |

|   |                        |           |                                      |
|---|------------------------|-----------|--------------------------------------|
| A | Methanol               | 67-56-1   | Primaire alcohol                     |
| B | Aceton                 | 67-64-1   | Keton                                |
| C | Acetonitril            | 75-05-8   | Nitril                               |
| D | Dichloormethaan        | 75-09-2   | Chloorwaterstof                      |
| E | Kooldisulfide          | 75-15-0   | Zwavelhoudende organische verbinding |
| F | Tolueen                | 108-88-3  | Aromatische koolwaterstof            |
| G | Diethylamine           | 109-89-7  | Amine                                |
| H | Tetrahydrofuraan       | 109-99-9  | Composé hétérique hétérocyclique     |
| I | Ethylacetaat           | 141-78-6  | Ester                                |
| J | n-Heptaan              | 142-82-5  | Hydrocarbure saturé                  |
| K | Natriumhydroxide 40 %  | 1310-73-2 | Base inorganique                     |
| L | Zwavelzuur 96 %        | 7664-93-9 | Anorganisch mineraal zuur            |
| M | Salpeterzuur (65±3) %  | 7697-37-2 | Anorganisch zuur                     |
| N | Azijnzuur (99±1) %     | 64-19-7   | Organisch zuur                       |
| O | Ammoniak 25 %          | 1336-21-6 | Organische basis                     |
| P | Waterstofperoxide 30 % | 7722-84-1 | Waterstof                            |
| S | Waterstoffluoride 40%  | 7664-39-3 | Anorganisch mineraal zuur            |
| T | Formaldehyde 37%       | 50-00-0   | Aldehyde                             |

|          |                                |
|----------|--------------------------------|
| Klasse 1 | Passage gemeten: > 10 minuten  |
| Klasse 2 | Passage gemeten: > 30 minuten  |
| Klasse 3 | Passage gemeten: > 60 minuten  |
| Klasse 4 | Passage gemeten: > 120 minuten |
| Klasse 5 | Passage gemeten: > 240 minuten |
| Klasse 6 | Passage gemeten: > 480 minuten |

## ASTM F2878 - WEERSTAND TEGEN PERFORATIE VAN EEN INJECTIENAALD



Niveau X

|          |   |
|----------|---|
| Niveau 1 | Prikbestendige met een kracht kleiner dan of gelijk aan 2 N.  |
| Niveau 2 | Prikbestendige met een kracht kleiner dan of gelijk aan 4 N.  |
| Niveau 3 | Prikbestendige met een kracht kleiner dan of gelijk aan 6 N.  |
| Niveau 4 | Prikbestendige met een kracht kleiner dan of gelijk aan 8 N.  |
| Niveau 5 | Prikbestendige met een kracht kleiner dan of gelijk aan 10 N. |

## EN 374-5 - TEGEN MICRO-ORGANISMEN



VIRUS

Bescherming tegen bacteriën en schimmels

Met extra test van virusdoorlaatbaarheid (ISO16604)

## EN 511 - TEGEN KOUDE



A.B.C

|   |  |
|---|--|
| A | Convectiekoude. Niveau 0 tot 4 (4 is de beste).    |
| B | Contactkoude. Niveau 0 tot 4 (4 is de beste).      |
| C | Waterondoorlaatbaarheid. Niveau 0 (Nee) of 1 (Ja). |

## EN 407 - TEGEN THERMISCHE RISICO'S (WARMTE EN/OF VUUR)

Bescherming tegen vuur:



A.B.C.D.E.F

Bescherming tegen warmte:



X.B'.C.D.E.F  
(\* Max: Niveau 2)

|   |   |
|---|---|
| A | Verbrandeigenschappen. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).  |
| B | Contactwarmte (Drempel tijd $\geq$ 15 s). Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).<br><small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small> |
| C | Convectiewarmte. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).  |
| D | Stralingswarmte. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).  |
| E | Kleine projecties van gesmolten metaal. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).   |
| F | Grote projecties van gesmolten metaal. Niveau 1 tot 4 (4 is de beste).  |

## EN 12477 + A1 - VOOR LASSERS

Type A

Voor algemene las en snijwerken

Type B

Hoge vingergevoeligheid voor TIG laswerken

## ISO 18889 - BEHANDELING VAN PESTICIDEN



X

|    |  |
|----|--|
| G1 | Laag potentieel risico. Verdunde pesticiden. Zonder mechanische weerstand.                                       |
| G2 | Middelgroot potentieel risico. Verdunde of geconcentreerde bestrijdingsmiddelen. Minimale mechanische weerstand. |
| GR | Alleen handpalmbescherming. Droge residuen van bestrijdingsmiddelen.   |

## EN ISO 10819 - VIBRATIES EN MECHANISCHE SCHOKKEN

Vibraties hand/arm. Meting en evaluatie van de transmissiefactor van de trillingen door de handschoen naar de handpalm.

## EN 16350 - ELECTOSTATISCHE EIGENSCHAPPEN



Elke individuele meting moet voldoen aan de vereisten: verticale weerstand:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ . Test methode volgens de norm EN 1149-2: 1997.

## EN 60903 - MAXIMALE BEDRIJFSSPANNING



| Continue spanning | Alternatieve spanning | Klasse |
|-------------------|-----------------------|--------|
| 750 V             | 500 V                 | 00     |
| 1 500 V           | 1 000 V               | 0      |
| 11 250 V          | 7 500 V               | 1      |
| 25 500 V          | 17 000 V              | 2      |
| 39 750 V          | 26 500 V              | 3      |
| 54 000 V          | 36 000 V              | 4      |

"X" betekent dat de handschoen niet is getest.