



**CONTATTO  
ALIMENTARE.**



## Settori\*



INDUSTRIA CHIMICA    INDUSTRIA PESANTE    INDUSTRIA LEGGERA    AGRICOLTURA    MANUTENZIONI

## Caratteristiche tecniche

- Guanti di protezione.**
- Senza linea.**
- Polsino:** bordo destro.
- Floccaggio:** cotone.
- Lunghezza:** 330 mm (valore medio).
- Spessore:** 0,38 mm (valore medio).
- Rivestimento:** nitrile, tutto rivestito.
- Finitura esterna:** liscio (polsino e dorso) e gofrato (palmo).
- Colore:** verde.
- Taglie:** 7 a 11.
- Imballaggio:** cartone da 100 paia.
- Confezione:** sacchetto da 10 paia.

## Vantaggi

- Elevata flessibilità** dei guanti non supportati.
- Lunghezza del guanto** - protezione dagli schizzi.
- Resistenza chimica** grazie al rivestimento in nitrile (floccato).
- Presenza migliorata** grazie alla finitura gofrata.
- Certificato secondo le normative francesi per uso alimentare.**



## Certificazione

Questo prodotto è conforme al **Regolamento (UE) nr. 2016/425** relativo ai Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). **Categoria III.**  
Certificato da **SATRA**, numero autorizzazione nr **2777**.

EN ISO 21420 : 2020	EN 388 : 2016 + A1 : 2018	EN ISO 374-1 : 2016	EN ISO 374-5 : 2016	ISO 18889 : 2019		
	<b>3 1 0 1 X</b>	Tipo A AJKLMNOPT	<b>VIRUS</b>	<b>G2</b>		

Download della dichiarazione UE di conformità su <http://docs.singer.fr>

(\*) Esempi di utilizzo elencati a titolo puramente indicativo; spetta all'utente finale verificare se il prodotto è idoneo o meno all'uso previsto.  
Prima dell'uso, leggere attentamente le istruzioni allegate al prodotto. Vendita destinata esclusivamente a professionisti. Edizione CL 02/04/2024 - © Singer® Safety.

## EN ISO 21420 - GUANTI DI PROTEZIONE

Caratteristiche generali e test. La presente norma specifica gli elementi essenziali quali: requisiti di ergonomia, sicurezza, marcatura, informazioni e istruzioni per l'uso.

## EN 388 - CONTRO I RISCHI MECCANICI



1.2.3.4.F.P

1	Resistenza all'abrasione – dal livello 1 al 4 (4 è il valore massimo)
2	Resistenza a taglio da lama – dal livello 1 al 5 (5 è il valore massimo)
3	Resistenza allo strappo – dal livello 1 al 4 (4 è il valore massimo)
4	Resistenza alla perforazione – dal livello 1 al 4 (4 è il valore massimo)
F	Resistenza al taglio (ISO13997) – dal livello A a F (F è il valore massimo)
P	Resistenza agli impatti (secondo la norma EN 13594). Marchiatura P (test opzionale)

Per i guanti che contengono materiali che possono opacizzare la lama, viene richiesta l'esecuzione di un ulteriore test obbligatorio secondo quanto previsto dalla norma EN ISO 13997 (tester TDM 100).

Questo test è facoltativo per i guanti che non opacizzano la lama.

## EN 374 - PROTEZIONE CONTRO ELEMENTI CHIMICI



Tipo X  
X.X.X

<b>Tipo A</b>	Tempo di permeazione ≥ 30 min per almeno 6 sostanze chimiche dell'elenco (vedi sotto)
<b>Tipo B</b>	Tempo di permeazione ≥ 30 min per almeno 3 sostanze chimiche dell'elenco (vedi sotto)
<b>Tipo C</b>	Tempo di permeazione ≥ 10 min per almeno 1 sostanza chimica dell'elenco (vedi sotto)

A	Metanolo	67-56-1	Alcole primario
B	Acetone	67-64-1	Chetone
C	Acetonitrile	75-05-8	Composito di nitrile
D	Diclorometano	75-09-2	Idrocarburi clorurati
E	Bisolfuro di carbone	75-15-0	Composto organico contenente zolfo
F	Toluene	108-88-3	Idrocarburo aromatico
G	Dietilammina	109-89-7	Ammina
H	Tetraidrofurano	109-99-9	Etere eterociclico
I	Acetato di etile	141-78-6	Estere
J	n-Eptano	142-82-5	Idrocarburi saturi
K	Idrossido di sodio 40 %	1310-73-2	Base inorganica
L	Acido Solforico 96 %	7664-93-9	Acido minerale inorganico, comburente
M	Acido Nitrico (65±3) %	7697-37-2	Acido minerale inorganico
N	Acido Acetico (99±1) %	64-19-7	Acido organico
O	Ammoniacca 25 %	1336-21-6	Base organica
P	Perossido di idrogeno 30 %	7722-84-1	Perossido
S	Acido fluoridrico 40%	7664-39-3	Acido minerale inorganico
T	Formaldeide 37%	50-00-0	Aldeide
Classe 1		Tempo di penetrazione: > 10 minuti	
Classe 2		Tempo di penetrazione: > 30 minuti	
Classe 3		Tempo di penetrazione: > 60 minuti	
Classe 4		Tempo di penetrazione: > 120 minuti	
Classe 5		Tempo di penetrazione: > 240 minuti	
Classe 6		Tempo di penetrazione: > 480 minuti	

## ASTM F2878 - RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE DI UN AGO IPODERMICO



Livello X

<b>Livello 1</b>	Resistenza alla perforazione con una forza inferiore o uguale a 2 N.
<b>Livello 2</b>	Resistenza alla perforazione con una forza inferiore o uguale a 4 N.
<b>Livello 3</b>	Resistenza alla perforazione con una forza inferiore o uguale a 6 N.
<b>Livello 4</b>	Resistenza alla perforazione con una forza inferiore o uguale a 8 N.
<b>Livello 5</b>	Resistenza alla perforazione con una forza inferiore o uguale a 10 N.

## EN 374-5 - PROTEZIONE CONTRO MICRO-ORGANISMI



VIRUS

Protezione contro batteri e funghi

VIRUS = test aggiuntivo di permeazione ai virus (ISO16604)

## EN 511 - PROTEZIONE CONTRO IL FREDDO



A.B.C

<b>A</b>	Freddo convettivo. Livello da 0 a 4 (4 è il valore massimo).
<b>B</b>	Contatto con la sorgente di freddo. Livello da 0 a 4 (4 è il valore massimo)
<b>C</b>	Impermeabilità. Livello 0 (No) o 1 (Si)

## EN 407 - PROTEZIONE CONTRO RISCHI TERMICI (CALORE E/O FUOCO)

Protezione contro il fuoco:



A.B.C.D.E.F

Protezione contro il calore:



X.B'.C.D.E.F  
(\*): Max: Livello 2

<b>A</b>	Comportamento alla fiamma. Livello da 1 a 4 (4 è il migliore)
<b>B</b>	Calore da contatto (tempo di soglia ≥ 15 s). Livello da 1 a 4 (4 è il migliore). <small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small>
<b>C</b>	Calore convettivo. Livello da 1 a 4 (4 è il migliore)
<b>D</b>	Calore radiante. Livello da 1 a 4 (4 è il migliore).
<b>E</b>	Piccoli schizzi di metallo fuso. Livello da 1 a 4 (4 è il migliore)
<b>F</b>	Grandi schizzi di metallo fuso. Livello da 1 a 4 (4 è il migliore)

## EN 12477 + A1 - PER SALDATORI

Type A

Operazioni generali di saldatura e taglio

Type B

Maggiore destrezza per la saldatura TIG

## ISO 18889 - MANIPOLAZIONE DI PESTICIDI



X

<b>G1</b>	Basso rischio potenziale. Pesticidi diluiti. Senza resistenza meccanica
<b>G2</b>	Rischio potenziale medio. Pesticidi diluiti o concentrati. Minima resistenza meccanica
<b>GR</b>	Solo protezione del palmo della mano. Residui secchi di pesticidi

## EN ISO 10819 - VIBRAZIONE E SHOCK MECCANICI

Vibrazione mano-braccio.

Misurazione e valutazione della trasmissibilità delle vibrazioni dai guanti al palmo della mano

## EN 16350 - PROPRIETA' ELETTROSTATICHE



Ogni singola misurazione deve soddisfare:  
il requisito della resistenza verticale:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ .  
Test secondo EN 1149-2: 1997.

## EN 60903 - TENSIONE MASSIMA DI UTILIZZO



AC	DC	Classe
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" significa che il guanto non è stato sottoposto al test.