# NI00




## Campo de utilizaçã*




## Características técnicas

**Luva de proteção.**
Montagem em tricô em uma só peça (sem costuras).
Calibre 15.
Suporte 2 capas.
- Suporte exterior em poliamida.
- Forrado felpudo algodão de lã.
Recobrimento HPT™ (hidropellent Technology) na palma e na extremidade dos dedos.
Dorso arejado. Punho de ponto elástico.
Cor preto. Tratamento Sanitized®.
**Tamanhos:** 7 ao 12.
**Empacotamento:** caixa com 50 pares.
**Embalagem:** pack de 5 pares.

Proteção contra **FRIO**

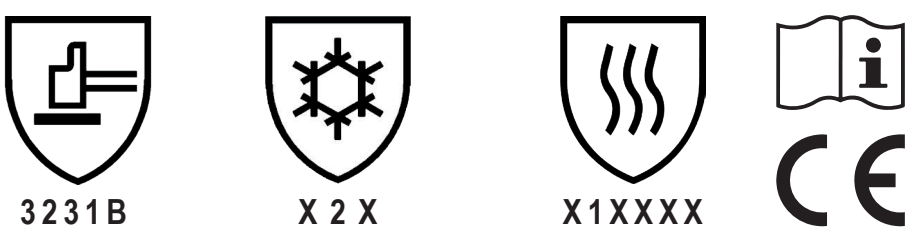
## Vantagens

Recobrimento HPT™ (Hydropellent Technology).
Este procedimento único fornece um acabado duradeiro e flexível para um melhor agarre incluindo em meio úmido (repelência moderada com líquidos).
A fórmula exclusiva permite manter um agarre flexível e confortável com temperaturas até - 50°C.
O forro quente de algodão de lã oferece um isolamento suave e cômodo sem comprometer a flexibilidade do produto.
O tratamento Sanitized® restringe o desenvolvimento das bactérias, fungos e os maus odores.
A fabricação certificada ISO 9001 garante a confiança e a regularidade da produção.
Certificação Oeko-Tex® Standard 100.
Qualidade e inocuidade dos materiais.
Disponível em tamanhos pequenos e grandes para todos os usuários.

## Certificação

O produto está em conformidade com o **Regulamento (UE) 2016/425** sobre Equipamentos de Proteção Individual (**EPI**).
**Categoria II**.
Emitido pelo **SATRA Technoloty Europe Limited.** Organismo notificador n°**2777**.

EN ISO 21420 : 2020




Baixe a declaração de conformidade da UE em **https://docs.singer.fr**

(*) Exemplos de uso dados apenas para informação; cabe ao usuário final verificar se o produto é adequado ou não para o uso pretendido.
Antes de usar, leia as instruções que acompanham o produto. **Edição LS 18/06/2026 - © Singer® Safety.**

## **EN ISO 21420**- LUVAS DE PROTEÇÃO

Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências essenciais em matéria de ergonomia, de inocuidade, de marcação, de informação e de instruções de uso.

## **EN 388**- CONTRA OS RISCOS MECÂNICOS



**1.2.3.4.F.P**

| | |
|---|---|
| **1** | Resistência a abrasão. Nível de 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| **2** | Resistência ao golpe. Nível desde 1 até 5 (5 sendo o melhor) |
| **3** | Resistência ao desgarro. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) |
| **4** | Resistência a perfuração. Nível desde 1 até 4(4 sendo melhor) |
| **F** | Resistência ao corte. (EN ISO 13997). Nível desde A até F (F sendo o melhor). |
| **P** | Resistência contra os impactos. Marcação P (prova opcional). |

Para luvas que contém materiais que desgastam a lâmina, um teste adicional obrigatório deve ser realizado segundo a norma EN ISO 13997(material de prova TDM 100). Este teste também pode ser opcional para as luvas que não desgastam as lâminas.

## **EN 374-** CONTROLA OS PRODUTOS QUÍMICOS



Tipo X

**X.X.X**

| | |
|---|---|
| **Tipo A** | Tempo de passo >30 minutos para ao menos 6 produtos da lista (Ver abaixo) |
| **Tipo B** | Tempo de passo > 30 minutos para ao menos 3 produtos da lista (Ver abaixo) |
| **Tipo C** | Tempo de passo >10 minutos para ao menos >1 produto da lista (Ver abaixo) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **A** | METANOL | 67-56-1 | Álcool Primário |
| **B** | ACETONA | 67-64-1 | Acetona |
| **C** | ACETONITRILO | 75-05-8 | Composto de nitrogênio |
| **D** | DICOLOMETRANO | 75-09-2 | Hidrocarboneto clorado |
| **E** | BISULFURO DE CARBONO | 75-15-0 | Composto orgânico contendo enxofre |
| **F** | TOLUENO | 108-88-3 | Hidrocarboneto aromático |
| **G** | DIETILAMINA | 109-89-7 | Amina |
| **H** | TETRAHIDROFURANO | 109-99-9 | Composto de éter heterocíclico |
| **I** | ACETATO DE ETILO | 141-78-6 | Ester |
| **J** | n-HEPTANO | 142-82-5 | Hidrocarboneto saturado |
| **K** | HIDROXIDO DE SÓDIO 40% | 1310-73-2 | Base orgânica |
| **L** | ÁCIDO SÚLFURICO 96% | 7664-93-9 | Ácido mineral inorgânico, oxidante |
| **M** | ÁCIDO NÍTRICO (65+-3) % | 7697-37-2 | Ácido mineral inorgânico |
| **N** | ÁCIDO ACÉTICO (99+-1) % | 64-19-7 | Ácido orgânico |
| **O** | AMÔNIA 25% | 1336-21-6 | Base orgânica |
| **P** | PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 30% | 7722-84-1 | Peróxido |
| **S** | ÁCIDO FLUORÍDRICO 40% | 7664-39-3 | Ácido mineral inorgânico |
| **T** | FORMALDEÍDO 37% | 50-00-0 | Aldeído |

| | |
|---|---|
| Classe 1 | Tempo de passo: > 10 minutos |
| Classe 2 | Tempo de passo: > 30 minutos |
| Classe 3 | Tempo de passo: > 60 minutos |
| Classe 4 | Tempo de passo: > 120 minutos |
| Classe 5 | Tempo de passo: > 240 minutos |
| Classe 6 | Tempo de passo: > 480 minutos |

## **ASTM F2878 -** RESISTÊNCIA A PERFURAÇÃO DE UMA AGULHA HIPODÉRMICA



**Nível X**

| | |
|---|---|
| **Nível 1** | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 2N |
| **Nível 2** | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 4N |
| **Nível 3** | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 6N |
| **Nível 4** | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 8N |
| **Nível 5** | Resistência a perfuração com uma força menor ou igual a 10N |

## **EN 374-5 -** CONTRA MICROORGANISMOS



**VIRUS**

| |
|---|
| Proteção contra as bactérias e os fungos. |
| Vírus= com prova adicional de penetração ao vírus (ISO 16604) |

## **EN 511 -** CONTRA O FRIO



**A.B.C**

| | |
|---|---|
| **A** | Frio por convecção. Nível de 0 até 4 (4 sendo melhor). |
| **B** | Frio por contato. Nível desde 0 até 4(4sendo melhor). |
| **C** | Impermeabilidade a água. Nível 0 (Não) o 1 (Sim). |

## **EN 407 -** CONTRA RISCOS TÉRMICOS (CALOR E/O FOGO)

Contra fogo:



**A.B.C.D.E.F**

Contra calor:



**X.B*.C.D.E.F**

(*) Max: Nivel 2

| | |
|---|---|
| **A** | Comportamento a chama. Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) |
| **B** | Calor de contato (tempo umbral >15s). Nível desde 1 até 4. (4 sendo o melhor) ***1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C*** |
| **C** | Calor por convecção. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| **D** | Calor radiante. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| **E** | Pequenas salpicaduras de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor) |
| **F** | Grandes massas de metal fundido. Nível desde 1 até 4 (4 sendo o melhor). |

## **EN 12477 + A1 -** PARA SOLDADORES

| | |
|---|---|
| **Tipo A** | Operações mais gerais de soldaduras e corte |
| **Tipo B** | Grande tacto, para soldadura TIG |

## **EN 381-7 -** CONTRA MOTOSSERA



| | |
|---|---|
| Classe 0 | Resistência contra motosserra giratória a 16 m/s |
| Classe 1 | Resistência contra motosserra giratória a 20 m/s |
| Classe 2 | Resistência contra motosserra giratória a 24 m/s |
| Classe 3 | Resistência contra motosserra giratória a 28 m/s |

Modelo A ou modelo B de acordo com a zona de proteção específica.

## **EN ISO 10819 -** VIBRATIONS ET CHOCS MÉCANIQUES

Vibrações transmitidas á mão. Medição e avaliação da transmissibilidade da vibração da luva á palma da mão.

## **EN 16350 -** PROPRIEDADES ELETROSTÁTICAS

Cada medição individual deve cumprir o requisito: resistência vertical: RV<1,0 x 10
Método de ensaio segundo a norma EN 1149-2:1997

## **EN 60903 -** TENSÃO MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO



| VOLTAGEM CONTINUO | VOLTAGEM ALTERNATIVO | CLASSE |
|---|---|---|
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" indica que a luva não foi submetida ao ensaio.