



## Campo de uso\*



INDUSTRIA QUÍMICA



CONSTRUCCIÓN



ACABADOS



MARICULTURA



MANTENIMIENTO

## Características técnicas

**Soporte:** algodón, cortado/cosido.

**Puño:** borde zigzag.

**Longitud:** 310 mm (valor medio).

**Grosor:** 1,90 mm (valor medio).

**Recubrimiento:** látex, todo recubierto.

**Acabado exterior:** liso (manguito) y crepé (palma y dorso).

**Color:** naranja

**Tallas:** 7 hasta 10.

**Acondicionamiento:** cartón de 50 pares.

**Embalaje:** paquete de 10 pares.

## Ventajas

**Confort** con el soporte en algodón.

**Elasticidad y resistencia al abrasión** con el recubrimiento en látex.

**Mejor agarre** con el acabado crepé.

**Apretado de los guantes** con recubrimiento completo.

**Calidad y fiabilidad** de la producción certificada ISO 9001 / ISO 14001.

**Antibacteriano** con tratamiento Sanitized®.

Protección contra el  
**CALOR**

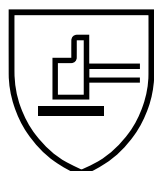
Protección  
**QUÍMICA**

## Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría III.**

Expedido por **SATRA**, organismo notificado n°2777.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3131X

EN 407 : 2020



X2XXXX

EN ISO 374-1 : 2016



Type B  
AKLPT

EN 374-5 : 2016



CE 0598

EN ISO 21420 : 2020

Descargue la declaración EU de conformidad en <http://docs.singer.fr>

## EN ISO 21420 - GUANTES DE PROTECCIÓN

Requisitos generales y métodos de ensayo. Esta norma establece las exigencias esenciales en materia de ergonomía, de inocuidad, de marcaje, de información y de instrucciones de uso.

## EN 388 - CONTRA LOS RIESGOS MECÁNICOS



1.2.3.4.F.P

1	Resistencia a la abrasión. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
2	Resistencia al corte por golpe. Nivel desde 1 hasta 5 (5 siendo el mejor).
3	Resistencia al desgarrar. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
4	Resistencia a la perforación. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
F	Resistencia al corte (EN ISO13997). Nivel desde A hasta F (F siendo el mejor).
P	Resistencia contra los impactos. Marcaje P (prueba opcional).

Para guantes que contienen materiales que desgastan la cuchilla, un test adicional obligatorio debe ser realizado según la norma EN ISO 13997 (materia de prueba TDM 100). Este test puede también ser opcional para los guantes que no desgastan la cuchilla.

## EN 374 - CONTRA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS



Tipo X  
X.X.X

<b>Tipo A</b>	Tiempo de paso $\geq 30$ minutos para al menos 6 productos de la lista (Ver abajo)
<b>Tipo B</b>	Tiempo de paso $\geq 30$ minutos para al menos 3 productos de la lista (Ver abajo)
<b>Tipo C</b>	Tiempo de paso $\geq 10$ minutos para al menos 1 producto de la lista (Ver abajo)

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	S	T
Metanol	Acetona	Acetonitrilo	Diclorometano	Bisulfuro de carbono	Tolueno	Dietilamina	Tetrahidrofurano	Acetato de etilo	n-Heptano	Hidróxido de sodio 40%	Ácido sulfúrico 96%	Ácido nítrico (65±3) %	Ácido acético (99±1) %	Amoníaco 25%	Peróxido de hidrógeno 30%	Ácido fluorhídrico 40%	Formaldehído 37%
67-56-1	67-64-1	75-05-8	75-09-2	75-15-0	108-88-3	109-89-7	109-99-9	141-78-6	142-82-5	1310-73-2	7664-93-9	7697-37-2	64-19-7	1336-21-6	7722-84-1	7664-39-3	50-00-0
Alcohol primario	Cetona	Compuesto de nitrilo	Hidrocarburo clorado	Compuesto orgánico conteniendo azufre	Hidrocarburo aromático	Amina	Compuesto de éter heterocíclico	Ester	Hidrocarburo saturado	Base orgánica	Ácido mineral inorgánico, oxidante	Ácido mineral inorgánico	Ácido orgánico	Base orgánica	Peróxido	Ácido mineral inorgánico	Aldehído
Clase 1		Tiempo de paso: > 10 minutos															
Clase 2		Tiempo de paso: > 30 minutos															
Clase 3		Tiempo de paso: > 60 minutos															
Clase 4		Tiempo de paso: > 120 minutos															
Clase 5		Tiempo de paso: > 240 minutos															
Clase 6		Tiempo de paso: > 480 minutos															

## ASTM F2878 - RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN A UNA AGUJA HIPODÉRMICA



Nivel X

<b>Nivel 1</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 2 N.
<b>Nivel 2</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 4 N.
<b>Nivel 3</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 6 N.
<b>Nivel 4</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 8 N.
<b>Nivel 5</b>	Resistencia a la perforación con una fuerza menor o igual a 10 N.

## EN 374-5 - CONTRA MICROORGANISMOS



VIRUS

Protección contra las bacterias y los hongos.

VIRUS = con prueba adicional de penetración al virus (ISO16604)

## EN 511 - CONTRA EL FRÍO



A.B.C

<b>A</b>	Frío por convección. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>B</b>	Frío por contacto. Nivel desde 0 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>C</b>	Impermeabilidad al agua. Nivel 0 (No) o 1 (Si).

## EN 407 - CONTRA RIESGOS TÉRMICOS (CALOR Y/O FUEGO)

Protección contra el fuego:



A.B.C.D.E.F

Protección contra el calor:



X.B'.C.D.E.F  
(\* Max: Nivel 2)

<b>A</b>	Comportamiento a la llama. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>B</b>	Calor de contacto (tiempo umbral $\geq 15$ s). Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>C</b>	Calor convectivo. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>D</b>	Calor radiante. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>E</b>	Pequeñas salpicaduras de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
<b>F</b>	Grandes masas de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).

## EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

Type A

Operaciones más generales de soldadura y corte

Type B

Gran tacto, para la soldadura TIG

## EN 381-7 - CONTRA SIERRAS DE CADENA



Clase 0	Resistencia contra sierra giratoria a 16 m/s
Clase 1	Resistencia contra sierra giratoria a 20 m/s
Clase 2	Resistencia contra sierra giratoria a 24 m/s
Clase 3	Resistencia contra sierra giratoria a 28 m/s

Modelo A o modelo B de acuerdo con la zona de protección especificada.

## EN ISO 10819 - VIBRACIONES MECÁNICAS Y CHOQUES

Vibraciones transmitidas al mano. Medición y evaluación de la transmisibilidad de la vibración por los guantes a la palma de la mano.

## EN 16350 - PROPIEDADES ELECTROSTÁTICAS



Cada medición individual debe cumplir al requisito: resistencia vertical:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ . Método de ensayo según la norma EN 1149-2:1997.

## EN 60903 - TENSIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO



Voltaje continuo	Voltaje alternativo	Clase
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" indica que el guante no ha sido sometido al ensayo.