



Zakres zastosowania*



PRZEMYSŁ CHEMICZNY



PRACE BUDOWLANE



PRACE WYKOŃCZENIOWE



PRACE MORSKIE



KONSERWACJA

Opis techniczny

Wykonanie: bawełna, cięte / szyte.

Nadgarstek: zygzakowata krawędź.

Długość: 300 mm (średnia wartość).

Grubość: 1,60 mm (średnia wartość).

Podwójna powłoka: lateks, całkowicie powlekane.

Wykończenie zewnętrzne: gładkie (mankiet) oraz krepowane (dłoń oraz tył).

Kolor: niebieski.

Rozmiary: od 7 do 10.

Opakowania: pudełko 10 par.

Pakowane: saszetka z 100 par.

Korzyści

Komfort dzięki wsparciu z bawełny.

Doskonała wodoszczelność z podwójną powłoką.

Lepszy chwyt z chropowatym wykończeniem.

Jakość i niezawodność produkcji z certyfikatem ISO 9001 / ISO 14001.

Antybakteryjny z obróbką Sanitized® / Actifresh.

Certyfikowany zgodnie z francuską regulacją przeznaczoną do kontaktu z żywnością

Ochrona przed
CIEPŁEM

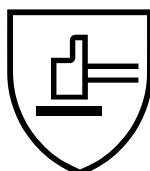
Ochrona
CHEMICZNA

Zgodność

Jest zgodny z europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej (ŚOI). **Kategoria III.**

Certyfikowany przez **SATRA**. Jednostka notyfikowana n°2777.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3131X

EN 407 : 2020

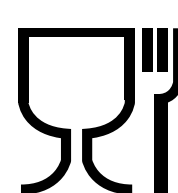


X2XXXX

EN ISO 374-1 : 2016

Type B
AKLPT

EN 374-5 : 2016



CE 0598

EN ISO 21420 : 2020

Pobierz deklarację zgodności UE na <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420 - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody badań. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

EN 388 - PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



1.2.3.4.F.P

| | |
|---|---|
| 1 | Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| 2 | Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy). |
| 3 | Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| 4 | Odporność na przebiecie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| F | Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy). |
| P | Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny). |

W przypadku rękawic zawierających materiały tępiące ostrze, dodatkowy test obowiązkowy musi być przeprowadzone zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100). Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

EN 374 - PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



Typ X
X.X.X

| | |
|-------|--|
| Typ A | Czas przenikania \geq 30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej) |
| Typ B | Czas przenikania \geq 30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej) |
| Typ C | Czas przenikania \geq 10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej) |

| | | | |
|---------|----------------------------|-----------------------------|---|
| A | Metanol | 67-56-1 | Główny alkohol |
| B | Aceton | 67-64-1 | Keton |
| C | Acetonitryl | 75-05-8 | Związek nitrylu |
| D | Dichlorometan | 75-09-2 | Chlorowany węglowodór |
| E | Bisulfur węgla | 75-15-0 | Związek organiczny zawierający siarkę |
| F | Toluen | 108-88-3 | Węglowodór aromatyczny |
| G | Dietyloamina | 109-89-7 | Amina |
| H | Tetrahydrofuran | 109-99-9 | Związek heterocykliczny i heterocykliczny |
| I | Octan etylu | 141-78-6 | Ester |
| J | n-heptan | 142-82-5 | Nasycony węglowodór |
| K | 40% wodorotlenek sodu | 1310-73-2 | Baza nieorganiczna |
| L | Kwas siarkowy 96% | 7664-93-9 | Nieorganiczny kwas mineralny, utleniacz |
| M | Kwas azotowy (65 \pm 3)% | 7697-37-2 | Kwas nieorganiczny |
| N | Kwas octowy (99 \pm 1)% | 64-19-7 | Kwas organiczny |
| O | Amoniak 25% | 1336-21-6 | Baza organiczna |
| P | 30% nadtlenuk wodoru | 7722-84-1 | Nadtlenek |
| S | Fluorowódór 40% | 7664-39-3 | Nieorganiczny kwas mineralny |
| T | Fomaldehyd 37% | 50-00-0 | Aldehyd |
| Klasa 1 | | Czas przenikania: > 10 min | |
| Klasa 2 | | Czas przenikania: > 30 min | |
| Klasa 3 | | Czas przenikania: > 60 min | |
| Klasa 4 | | Czas przenikania: > 120 min | |
| Klasa 5 | | Czas przenikania: > 240 min | |
| Klasa 6 | | Czas przenikania: > 480 min | |

ASTM F2878 - ODPORNOŚĆ NA PRZEBIECIA IGLĄ HYPODERMICZNĄ



Poziom X

| | |
|----------|---|
| Poziom 1 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 2 N. |
| Poziom 2 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 4 N. |
| Poziom 3 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 6 N. |
| Poziom 4 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 8 N. |
| Poziom 5 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 10 N. |

EN 374-5 - PRZED MIKROORGANIZMAMI



VIRUS

Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami

VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604)

EN 511 - CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



A.B.C

| | |
|---|--|
| A | Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy). |
| B | Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy). |
| C | Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak) |

EN 407 - CHRONIĄCE PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO LUB OGIĘN)

Ochrona przeciwpożarowa:



A.B.C.D.E.F

Ochrona przed wysoką temperaturą:



X.B'.C.D.E.F
(*): Max. Poziom 2

| | |
|---|--|
| A | Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| B | Ciepło kontaktowe (czas prognozy \geq 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| C | Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| D | Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| E | Małe odpryski ciekłego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| F | Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |

EN 12477 + A1 - OCHRONA DLA SPAWACZY

Typ A

Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia

Typ B

Wysoka zręczność do spawania TIG

EN 381-7 - CHRONIĄCE PRZED PRZECIĘCIEM PIŁĄ ŁAŃCUCHOWĄ



| | |
|---------|--|
| Klasa 0 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 16 m/s |
| Klasa 1 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 20 m/s |
| Klasa 2 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 24 m/s |
| Klasa 3 | Odporność na piłę obracającą się z prędkością 28 m/s |

Model A lub model B w zależności od określonej strefy ochronnej

EN ISO 10819 - CHRONIĄCE PRZED DRGANIA

Drżenie ramienia.

Pomiar i ocena współczynnika przenoszenia drgań przez rękawice na dłoń.

EN 16350 - RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE



Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie: rezystancja pionowa: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

EN 60903 - CHRONIĄCE PRZED PORAŻENIEM PRAJEM ELEKTRYCZNYM



| Napięcie stałe | Napięcie przemiennie | Klasa |
|----------------|----------------------|-------|
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.