



### Zakres zastosowania\*



PRZEMYSŁ CHEMICZNY PRACE BUDOWLANE PRACE WYKOŃCZENOWE PRACE MORSKIE KONSERWACJA

### Opis techniczny

**Wykonanie:** bawełna, cięte / szyte.

**Nadgarstek:** zygzakowata krawędź.

**Długość:** 300 mm (średnia wartość).

**Grubość:** 1,30 mm (średnia wartość).

**Powłoka:** lateks, całkowicie powlekane.

**Wykończenie zewnętrzne:** gładkie.

**Kolor:** niebieski.

**Rozmiary:** 6,5 / 7,5 / 8,5 / 9,5 / 10,5.

**Opakowania:** pudełko 10 par.

**Pakowane:** saszetka z 100 par.

### Korzyści

**Komfort** dzięki wsparciu z bawełny.

**Elastyczny i odporny na ścieranie** dzięki powłoce lateksowej.

**Szczelność rękawic** z pełną powłoką.

**Jakość i niezawodność** produkcji z certyfikatem ISO 9001 / ISO 14001.

**Antybakteryjny** z obróbką Sanitized®.

**Certyfikowany zgodnie** z francuską regulacją przeznaczoną do kontaktu z żywnością

Ochrona przed  
**CIEPŁEM**

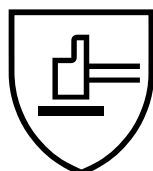
Ochrona  
**CHEMICZNA**

### Zgodność

Jest zgodny z europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej (ŚOI). **Kategoria III.**

Certyfikowany przez **SATRA**. Jednostka notyfikowana n°2777.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3131A

EN 407 : 2020



X1XXXX

EN ISO 374-1 : 2016



Type B  
AKLOPT

EN 374-5 : 2016



CE 0598

EN ISO 21420 : 2020

Pobierz deklarację zgodności UE na <https://docs.singer.fr>

## EN ISO 21420 - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody badań. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

## EN 388 - PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



1.2.3.4.F.P

1	Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
2	Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy).
3	Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
4	Odporność na przebicie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
F	Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy).
P	Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny).

W przypadku rękawic zawierających materiały tępiące ostrze, dodatkowy test obowiązkowy musi być przeprowadzone zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100). Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

## EN 374 - PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



Typ X  
X.X.X

Typ A	Czas przenikania $\geq$ 30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej)
Typ B	Czas przenikania $\geq$ 30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej)
Typ C	Czas przenikania $\geq$ 10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej)

A	Metanol	67-56-1	Główny alkohol
B	Aceton	67-64-1	Keton
C	Acetonitryl	75-05-8	Związek nitrylu
D	Dichlorometan	75-09-2	Chlorowany węglowód
E	Bisulfur węgla	75-15-0	Związek organiczny zawierający siarkę
F	Toluen	108-88-3	Węglowód aromatyczny
G	Dietyloamina	109-89-7	Amina
H	Tetrahydrofuran	109-99-9	Związek heterocykliczny i heterocykliczny
I	Octan etylu	141-78-6	Ester
J	n-heptan	142-82-5	Nasycony węglowód
K	40% wodorotlenek sodu	1310-73-2	Baza nieorganiczna
L	Kwas siarkowy 96%	7664-93-9	Nieorganiczny kwas mineraowy, utleniacz
M	Kwas azotowy (65 $\pm$ 3)%	7697-37-2	Kwas nieorganiczny
N	Kwas octowy (99 $\pm$ 1)%	64-19-7	Kwas organiczny
O	Amoniak 25%	1336-21-6	Baza organiczna
P	30% nadtlenuk wodoru	7722-84-1	Nadtlenek
S	Fluorowódor 40%	7664-39-3	Nieorganiczny kwas mineraowy
T	Fomaldehyd 37%	50-00-0	Aldehyd
Klasa 1		Czas przenikania: > 10 min	
Klasa 2		Czas przenikania: > 30 min	
Klasa 3		Czas przenikania: > 60 min	
Klasa 4		Czas przenikania: > 120 min	
Klasa 5		Czas przenikania: > 240 min	
Klasa 6		Czas przenikania: > 480 min	

## ASTM F2878 - ODPORNOŚĆ NA PRZEBICIA IGLĄ HYPODERMICZNĄ



Poziom X

Poziom 1	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 2 N.
Poziom 2	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 4 N.
Poziom 3	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 6 N.
Poziom 4	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 8 N.
Poziom 5	Odporność na przebicie z siłą mniejszą lub równą 10 N.

## EN 374-5 - PRZED MIKROORGANIZMAMI



VIRUS

Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami

VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604)

## EN 511 - CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



A.B.C

A	Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).
B	Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy).
C	Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak)

## EN 407 - CHRONIĄCE PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO LUB OGIĘN)

Ochrona przeciwpożarowa:



A.B.C.D.E.F

Ochrona przed wysoką temperaturą:



X.B'.C.D.E.F  
(\* Max: Poziom 2)

A	Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
B	Ciepło kontaktowe (czas prognozy $\geq$ 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
C	Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
D	Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
E	Małe odpryski ciekłego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).
F	Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy).

## EN 12477 + A1 - OCHRONA DLA SPAWACZY

Typ A

Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia

Typ B

Wysoka zręczność do spawania TIG

## EN 381-7 - CHRONIĄCE PRZED PRZECIĘCIEM PIŁĄ ŁAŃCUCHOWĄ



Klasa 0	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 16 m/s
Klasa 1	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 20 m/s
Klasa 2	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 24 m/s
Klasa 3	Odporność na piłę obracającą się z prędkością 28 m/s

Model A lub model B w zależności od określonej strefy ochronnej

## EN ISO 10819 - CHRONIĄCE PRZED DRGANIA

Drżania ramienia.

Pomiar i ocena współczynnika przenoszenia drgań przez rękawice na dłoń.

## EN 16350 - RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE



Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie: rezystancja pionowa:  $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$ .  
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

## EN 60903 - CHRONIĄCE PRZED PORAŻENIEM PRADEM ELEKTRYCZNYM



Napięcie stałe	Napięcie przemiennie	Klasa
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.