



Verwendungsgebiet*



CHEMIEINDUSTRIE



LEBENSMITTELHERSTELLUNG



LEICHTINDUSTRIE



PFLEGE UND WARTUNG

Technische Daten

Schutzhandschuhe.

Ohne Träger.

Manschette: "Zick-Zack" Rand.

Beflockung: Baumwolle.

Länge: 300 mm (Durchschnittswerte).

Stärke: 0,45 mm (Durchschnittswerte).

Beschichtung: Latex, komplett beschichtet.

Äussere Oberfläche: glatt (Manschette und Handrücken) und geprägt (Handinnenfläche)

Farbe: gelb.

Größen: 7 bis 10.

Verpackungseinheit: Karton mit 100 Paar.

Unterverpackung: Beutel mit 10 Paar.

SPEZIALHANDSCHUHE
FÜR INSTANDHALTUNG



Pluspunkte

Hohe Flexibilität von trägerlosen Handschuhen.

Schweißabsorption durch Baumwollflocken.

Spritzschutz durch die Länge des Handschuhs.

Verbesserter Grip durch geprägtes Finish.

Qualität und Zuverlässigkeit der nach ISO 9001 / ISO 14001 zertifizierten Produktion.

Für den Verkauf in Fachgeschäften ist ein Hängeetikett enthalten.



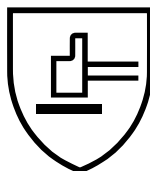
Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (**PSA**). **Kategorie III**.

Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **SATRA**. Notifizierte Prüfstelle Nr. **2777**.

EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



1000X

EN ISO 374-1 : 2016 + A1 : 2018

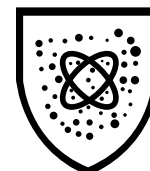


Type B
KPT

EN ISO 374-5 : 2016



EN 421 : 2010



External radioactive
contamination



CE 2777

EU-Konformitätserklärung downloaden unter: <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420 - SCHUTZHANDSCHUH

Allgemeine Anforderungen und Testmethoden. Diese Norm legt die wesentlichen Anforderungen in Bezug auf Ergonomie, Unbedenklichkeit, Kennzeichnung, Information und Gebrauchsanleitung fest.

EN 388 - GEGEN MECHANISCHE RISIKEN



1.2.3.4.F.P

1	Abriebfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
2	Einschnittfestigkeit. Stufe 1 bis 5 (5 ist die Höchste).
3	Reissfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
4	Punktionsfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste).
F	Schnittschutzfestigkeit. Stufe A bis F (F ist die Höchste).
P	Stoßfestigkeit. P-Kennzeichnung (optionaler Test).

Handschuhe, die Materialien enthalten, welche die Klinge abstumpfen, benötigen obligatorisch einen zusätzlichen Test, entsprechend der Norm EN ISO 13997 (Testvorrichtung TDM 100). Dieser Test kann optional auch bei Handschuhen durchgeführt werden, die die Klängen nicht abstumpfen.

EN 374 - GEGEN CHEMIKALIEN



Typ X
X.X.X

Typ A	Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 6 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten)
Typ B	Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 3 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten)
Typ C	Durchdringzeit ≥ 10 Minuten für mindestens 1 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten)

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	S	T
Methanol	Aceton	Acetonitril	Dichlormethan	Kohlenstoffdisulfid	Toluol	Diethylamin	Tetrahydrofuran	Ethylacetat	n-Heptan	Ätznatron 40 %	Schwefelsäure 96 %	Salpetersäure (65 \pm 3) %	Essigsäure (99 \pm 1) %	Ammoniak 25 %	Wasserstoffperoxid 30 %	Flurwasserstoff 40%	Fomaldehyd 37%
67-56-1	67-64-1	75-05-8	75-09-2	75-15-0	108-88-3	109-89-7	109-99-9	141-78-6	142-82-5	1310-73-2	7664-93-9	7697-37-2	64-19-7	1336-21-6	7722-84-1	7664-39-3	50-00-0
Primäralkohol	Keton	Nitril	Kohlenwasserstoff	Schwefelhaltige organische Verbindung	Aromatischer Kohlenwasserstoff	Amin	Heterozyklischer Ether	Ester	Gesättigter Kohlenwasserstoff	Anorganische Base	Anorganische Mineralsäure, Oxidationsmittel	Anorganische Säure	Organische Säure	Organische Base	Peroxide	Anorganische Mineralsäure	Aldehyd
Klasse 1		Mindestdurchbruchzeit: > 10 Minuten															
Klasse 2		Mindestdurchbruchzeit: > 30 Minuten															
Klasse 3		Mindestdurchbruchzeit: > 60 Minuten															
Klasse 4		Mindestdurchbruchzeit: > 120 Minuten															
Klasse 5		Mindestdurchbruchzeit: > 240 Minuten															
Klasse 6		Mindestdurchbruchzeit: > 480 Minuten															

ASTM F2878 - RESISTENZ GEGEN DIE PUNKTION EINER INJEKTIONSNADEL



Stufe X

Stufe 1	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 2 N.
Stufe 2	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 4 N.
Stufe 3	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 6 N.
Stufe 4	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 8 N.
Stufe 5	Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 10 N.

EN 374-5 - GEGEN MIKROORGANISMEN



VIRUS

Schutz gegen Bakterien und Pilze

VIRUS = Mit Zusatz gegen Permeation von Viren (ISO16604)

EN 511 - GEGEN KÄLTE



A.B.C

A	Konvekative Kälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste).
B	Kontaktkälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste).
C	Wasserundurchlässigkeit. Stufe 0 (nein) oder 1 (ja).

EN 421 - SCHUTZ VOR RADIOAKTIVITÄT



Schutz vor radioaktiver Kontamination (Partikel)



Schutz vor ionisierender Strahlung

EN 12477 + A1 - FÜR SCHWEISSER

Typ A

Schutzhandschuhe mit großer Fingerfertigkeit wie beim Wolfram-Inertgas-Schweißen

Typ B

Handschuhe für alle anderen Schweißverfahren

ISO 18889 - UMGANG MIT PESTIZIDEN



X

G1	Geringes potenzielles Risiko. Verdünnte Pestizide. Ohne mechanischen Widerstand.
G2	Mittleres potenzielles Risiko. Verdünnte oder konzentrierte Pestizide. Minimaler mechanischer Widerstand.
GR	Nur Handflächenschutz. Trockenrückstände von Pestiziden.

EN ISO 10819 - VIBRATIONEN UND MECHANISCHE SCHOCKS

Messung und Auswertung des Transmissionsfaktors der Vibration durch den Handschuh zur Hand.

EN 16350 - ELEKTROSTATISCHE EIGENSCHAFTEN



Jede individuelle Messung muss den folgenden Anforderungen entsprechen: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$. Prüfmethode entsprechend der Norm EN 1149-2:1997.

EN 60903 - MAXIMALE VERWENDUNGSSPANNUNG



Dauerspannung	Alternative Spannung	Klasse
750 V	500 V	00
1 500 V	1 000 V	0
11 250 V	7 500 V	1
25 500 V	17 000 V	2
39 750 V	26 500 V	3
54 000 V	36 000 V	4

"X" bedeutet, daß der Handschuh hierfür nicht getestet wurde.