

Verwendungsgebiet*



LEBENSMITTEL-HERSTELLUNG



LEICHTINDUSTRIE



BAUNEBENGEWERBE



GRÜNFLÄCHEN-PFLEGE



PFLEGE UND WARTUNG



Technische Daten

Bügelbrille.

Okular: 100% Polycarbonat, getönt.

Okular Stärke: 2,20 mm.

Behandlung: UV-Schutz (400), antibeschlag und kratzfest.

Gestell: 100% Polycarbonat.

Bügel: 100% Polycarbonat, mit rutschfester Einlage (PVC).

Edelstahlschrauben.

Nasensteg: 100% flexibel PVC.

Farben: schwarz und braun.

Verpackungseinheit: Karton mit 100 Stück.

Unterverpackung: Box mit 10 Stück (einzeln verpackt).

Gewicht: 24 g.



Pluspunkte

Verstärkte Festigkeit durch des Materials (Polycarbonat).

Sehr guter Halt durch der rutschfester Einlage.

Behandlung gegen Kratzer und Beschlagen + UV-Schutzbehandlung.

Qualität und Zuverlässigkeit der nach ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001 zertifizierten Produktion.

Für den Verkauf in Fachgeschäften ist ein Hängeetikett enthalten.

AUGEN
-schutz

Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (PSA).

Kategorie II. Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **SGS FIMKO Ltd.** Notifizierte Prüfstelle Nr. **0598.**

EN ISO 16321-1: 2021

SINGER GL1 C 1 CE

KENNZEICHNUNG DES OKULARS

16321 SINGER C 1-M CE

KENNZEICHNUNG DES BRILLENGESTELLS



EU-Konformitätserklärung downloaden unter: <http://docs.singer.fr>

KENNZEICHNUNG DES OKULARS

SINGER

KENNZEICHNUNG DES BRILLENGESTELLS

A SINGER

A

NORMEN*

| | |
|-----------------------|--|
| EN ISO 16321-1 | Augen- und Gesichtsschutz für den professionellen Einsatz. Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| EN ISO 16321-2 | Augen- und Gesichtsschutz für den professionellen Einsatz. Teil 2: Zusätzliche Anforderungen (Schweißen und verwandte Techniken) |
| EN ISO 16321-3 | Augen- und Gesichtsschutz für den professionellen Einsatz Teil 3: Zusätzliche Anforderungen (Mesh-Protektoren) |

B

OPTISCHE LEISTUNG**

| | |
|------------------------|---|
| Ohne Markierung | Optische Leistung verbessert oder nicht. |
| 1 | Verbesserte und beanspruchte optische Leistung. |

C

FILTERTYP + SKALENNUMMER

| U | UV-Schutzfilter. | Skala von 1,2 bis 5. (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5). U 1,2 = Geringe Strahlung / Wellenlänge < 313 nm. U 5 = Starke Strahlung im sichtbaren und UV-Bereich. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------------|--|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|------------|---|-----|-----------|------------|------------|------|------------|-------------|-------------|------|-------------|-------------|-------------|------|-------------|-------------|-------------|------|-------------|-------------|-------------|------|---|-------------|-------------|
| G | Sonnen-Schutzfilter. | Skala von 0 bis 4. (0/1/2/3/4). G 0 = Keine Helligkeit / Innenbereich. G 4 = Extreme Helligkeit / Einsatz in Bergen und Meer. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R | IR-Schutzfilter. | Skala von 1,2 bis 10. (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10). R 1,2 = Quelle mittlerer Temperaturen bis 1050°C. R 10 = Quelle durchschnittlicher Temperaturen bis 2220°C. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W | Schweißfilter. | Skala von 1,2 bis 16. (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16). <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>TIG</th> <th>MAG</th> <th>MIG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W 8</td> <td>10 – 30 A</td> <td>1,5 – 70 A</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>W 9</td> <td>30 – 70 A</td> <td>70 – 100 A</td> <td>70 – 125 A</td> </tr> <tr> <td>W 10</td> <td>70 – 125 A</td> <td>100 – 150 A</td> <td>125 – 175 A</td> </tr> <tr> <td>W 11</td> <td>125 – 200 A</td> <td>150 – 200 A</td> <td>175 – 225 A</td> </tr> <tr> <td>W 12</td> <td>200 – 300 A</td> <td>200 – 300 A</td> <td>225 – 300 A</td> </tr> <tr> <td>W 13</td> <td>300 – 350 A</td> <td>300 – 450 A</td> <td>300 – 400 A</td> </tr> <tr> <td>W 14</td> <td>/</td> <td>450 – 650 A</td> <td>400 – 500 A</td> </tr> </tbody> </table> | | TIG | MAG | MIG | W 8 | 10 – 30 A | 1,5 – 70 A | / | W 9 | 30 – 70 A | 70 – 100 A | 70 – 125 A | W 10 | 70 – 125 A | 100 – 150 A | 125 – 175 A | W 11 | 125 – 200 A | 150 – 200 A | 175 – 225 A | W 12 | 200 – 300 A | 200 – 300 A | 225 – 300 A | W 13 | 300 – 350 A | 300 – 450 A | 300 – 400 A | W 14 | / | 450 – 650 A | 400 – 500 A |
| | TIG | MAG | MIG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 8 | 10 – 30 A | 1,5 – 70 A | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 9 | 30 – 70 A | 70 – 100 A | 70 – 125 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 10 | 70 – 125 A | 100 – 150 A | 125 – 175 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 11 | 125 – 200 A | 150 – 200 A | 175 – 225 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 12 | 200 – 300 A | 200 – 300 A | 225 – 300 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 13 | 300 – 350 A | 300 – 450 A | 300 – 400 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W 14 | / | 450 – 650 A | 400 – 500 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Das Symbol L** kann gemeinsam verwendet werden (entweder UL, GL oder RL).
Es weist auf die Möglichkeit hin, Ampeln zu erkennen.

D

MECHANISCHER WIDERSTAND

| | |
|--------------------|---|
| Ohne Symbol | Mindestmaß an mechanischer Widerstandsfähigkeit. |
| C | Widerstand gegen Partikel, die mit einer Geschwindigkeit von 45 m/s abgefeuert werden. |
| D | Widerstand gegen Partikel, die mit einer Geschwindigkeit von 80 m/s abgefeuert werden. |
| E | Widerstand gegen Partikel, die mit einer Geschwindigkeit von 120 m/s abgefeuert werden. |
| HM | Widerstandsfähigkeit gegen Stöße mit hoher Masse. |

Das Symbol T kann gemeinsam verwendet werden (entweder CT, DT, ET oder HMT).
Dies weist darauf hin, dass die Partikel während des Tests bei extremen Temperaturen abgefeuert werden.

E

NUTZUNGSUMGEBUNG

| | |
|--------------------|---|
| Ohne Symbol | Allgemeiner Gebrauch. |
| K** | Kratzfest. (Beschädigung von Oberflächen durch feine Partikel) |
| N** | Antibeslag. |
| 3* | Tröpfchen. |
| 6* | Flüssigkeitsspritzer. |
| 4* | Große Staubpartikel. |
| 5* | Gase und Feinstaubpartikel. |
| CH | Chemische Resistenz. |
| 9 | Geschmolzenes Metall und heiße Feststoffe. |
| 7 | Ausstrahlende Hitze. |

F

KOPFGRÖSSE*

| | |
|------------|------------------|
| 1-S | Kleine Größen. |
| 2-S | |
| 1-M | Mittlere Größen. |
| 2-M | |
| 1-L | Große Größen. |
| 2-L | |

(*) Kennzeichnung nur auf dem Brillengestell. (**) Kennzeichnung nur auf dem Okular.