



## Campo de uso\*



## Características técnicas

### Gafas de seguridad.

**Ocular:** monobloque, policarbonato.

**Grosor ocular:** 2,00 mm.

**Montura:** poliamida, patillas regulable.

**Tratamiento:** anti rayaduras y contra los UV.s

**Medidas:** 150 mm x 140-160 mm x 55 mm.

**Peso:** 34 g.

**Color:** negro.

**Acondicionamiento:** cartón de 100 piezas.

**Embalaje:** caja de 10 piezas.

(en bolsa individual).

## Ventajas

- > **Patillas regulables horizontalmente.**
- > **Calidad y fiabilidad** de la producción certificada ISO 9001 / ISO 14001.
- > **Patillas con perforación** para el ajuste de los cordones.
- > **Mejor protección** gracias a las protecciones laterales.
- > **Visión panorámica** gracias al ocular monobloque.

Protección de los  
**OJOS**

## Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs). **Categoría II.** Expedido por **BSI** organismo notificado n°2797.

**EN 166 : 2001 (FT, clase óptica 1) / EN 170 : 2002 (2C-1,2)**



Descargue la declaración EU de conformidad en <http://docs.singer.fr>