

Campo de uso*



AGRO ALIMENTARIA INDUSTRIA LIGERA ACABADOS ESPACIOS VERDES MANTENIMIENTO

Características técnicas

Gafas de protección

Ocular: 100% policarbonato incoloro, sola pieza.

Grosor ocular: 2,10 mm.

Tratamiento: anti vaho y anti rayaduras.

Borde: 100% policarbonato.

Patillas: 100% policarbonato, con inserto antideslizante (TPR).

Tornillos de acero inoxidable.

Puente nasal: 100% TPR.

Color: negro y gris.

Acondicionamiento: cartón de 100 piezas.

Embalaje: caja de 10 piezas (paquete individual).

Peso: 27 g.



Ventajas

Resistencia reforzada gracias al material (policarbonato).

Muy buena ajuste gracias a las inserciones antideslizantes.

Tratamiento contra rayaduras y vaho.

Calidad y fiabilidad de la producción certificada ISO 9001 / ISO 14001.

Etiqueta colgante incluida para venta en tiendas profesionales.

Protección
para los
OJOS

Certificación

El producto se cumple con el **Reglamento (UE) 2016/425** relativo a los Equipos de Protección Individual (EPIs).

Categoría II. Expedido por **SGS FIMKO Ltd**, organismo notificado n°**0598**.

EN ISO 16321-1: 2021

SINGER® UL1,2 CT 1 CE

NÚMERO DE CÓDIGO DEL FILTRO

16321 SINGER® CT 1-M CE

MARCAJE DE LA MONTURA



Descargue la declaración EU de conformidad en <http://docs.singer.fr>

NÚMERO DE CÓDIGO DEL FILTRO

SINGER

MARCAJE DE LA MONTURA

A SINGER

D

RESISTENCIA MECÁNICA

Sin símbolo	Nivel mínimo de resistencia mecánica.
C	Resistencia a partículas lanzadas a 45 m/s.
D	Resistencia a partículas lanzadas a 80 m/s.
E	Resistencia a partículas lanzadas a 120 m/s.
HM	Resistencia a impactos de gran masa.
El símbolo T se puede utilizar conjuntamente (ya sea CT, DT, ET o HMT). Indica que las partículas se lanzan a temperaturas extremas durante la prueba.	

A

NORMAS*

EN ISO 16321-1	Protección ocular y facial para uso profesional. Parte 1: requisitos generales
EN ISO 16321-2	Protección ocular y facial para uso profesional. Parte 2: requisitos adicionales (soldadura y técnicas afines)
EN ISO 16321-3	Protección ocular y facial para uso profesional. Parte 3: requisitos adicionales (protectores de malla)

E

CONDICIONES DE USO

Sin símbolo	Uso general.
K**	Anti-rayaduras. (Deterioro de superficies por partículas finas)
N**	Resistencia a la vaho.
3*	Gotas.
6*	Salpicaduras de líquido.
4*	Grandes partículas de polvo.
5*	Gases y partículas finas de polvo.
CH	Resistencia química.
9	Metal fundido y sólidos calientes.
7	Calor radiante.

B

POTENCIA ÓPTICA**

Sin marcar	La potencia óptica mejorada o no.
1	Potencia óptica mejorada y reclamada.

C

TIPO DE FILTRO + NÚMERO DE ESCALA

U	Filtro de protección UV.	Escala de 1,2 a 5. (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5). U 1,2 = Baja radiación / longitud de onda < 313 nm. U 5 = Fuerte radiación en el rango visible y UV.																																
G	Filtro de protección solar.	Escala de 0 a 4. (0/1/2/3/4). G 0 = Sin brillo / uso interior. G 4 = Brillo extremo / uso en montaña y mar.																																
R	Filtro de protección IR.	Escala de 1,2 a 10. (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10). R 1,2 = Fuente de temperaturas medias hasta 1050°C. R 10 = Fuente de temperaturas medias hasta 2220°C.																																
W	Filtro de soldadura.	Escala de 1,2 a 16. (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16). <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>TIG</th> <th>MAG</th> <th>MIG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W 8</td> <td>10 – 30 A</td> <td>1,5 – 70 A</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>W 9</td> <td>30 – 70 A</td> <td>70 – 100 A</td> <td>70 – 125 A</td> </tr> <tr> <td>W 10</td> <td>70 – 125 A</td> <td>100 – 150 A</td> <td>125 – 175 A</td> </tr> <tr> <td>W 11</td> <td>125 – 200 A</td> <td>150 – 200 A</td> <td>175 – 225 A</td> </tr> <tr> <td>W 12</td> <td>200 – 300 A</td> <td>200 – 300 A</td> <td>225 – 300 A</td> </tr> <tr> <td>W 13</td> <td>300 – 350 A</td> <td>300 – 450 A</td> <td>300 – 400 A</td> </tr> <tr> <td>W 14</td> <td>/</td> <td>450 – 650 A</td> <td>400 – 500 A</td> </tr> </tbody> </table>		TIG	MAG	MIG	W 8	10 – 30 A	1,5 – 70 A	/	W 9	30 – 70 A	70 – 100 A	70 – 125 A	W 10	70 – 125 A	100 – 150 A	125 – 175 A	W 11	125 – 200 A	150 – 200 A	175 – 225 A	W 12	200 – 300 A	200 – 300 A	225 – 300 A	W 13	300 – 350 A	300 – 450 A	300 – 400 A	W 14	/	450 – 650 A	400 – 500 A
	TIG	MAG	MIG																															
W 8	10 – 30 A	1,5 – 70 A	/																															
W 9	30 – 70 A	70 – 100 A	70 – 125 A																															
W 10	70 – 125 A	100 – 150 A	125 – 175 A																															
W 11	125 – 200 A	150 – 200 A	175 – 225 A																															
W 12	200 – 300 A	200 – 300 A	225 – 300 A																															
W 13	300 – 350 A	300 – 450 A	300 – 400 A																															
W 14	/	450 – 650 A	400 – 500 A																															

F

TAMAÑO DE LA CABEZA*

1-S	Tallas pequeñas.
2-S	
1-M	Tallas medianas.
2-M	
1-L	Tallas grandes.
2-L	

El símbolo L** se puede utilizar conjuntamente (ya sea UL, GL o RL).
Indica la posibilidad de detectar semáforos.

(*) Marcaje de la montura solamente. (**) Marcado del ocular solamente.