



**POLARISIERENDES
OKULAR**



Verwendungsgebiet*



STRASSENBAU



LEICHTINDUSTRIE



BAUBEGEWERBE



GRÜNFLÄCHEN-
PFLEGE



PFLEGE UND
WARTUNG

Technische Daten

Schutzbrille.

Okular: Polycarbonat.

Stärke: 2,00 mm.

Brillengestell: Polycarbonat und TPR, glänzendes Finish. Perforierte Bügel, Bi-Material, mit rutschfestem Einsatz. Nasensteg mit rutschfestem Einsatz.

Behandlung: Kratzfest, Antibeslag.

Gewicht: 22 g.

Farbe: schwarz und grau.

Verpackungseinheit: Karton mit 50 Stück.

Unterverpackung: Box mit 5 Stück (im Beutel verpackt).

Pluspunkte

- > **Reduzierte Blendung und Reflexion** durch polarisierende Okulare.
- > **Ultradünn und leichter Brillengestell** (22 Gramm).
- > **Beständig** durch das Polycarbonat.
- > **Qualität und Zuverlässigkeit** der nach ISO 9001 / ISO 14001 zertifizierten Produktion.
- > **Kratzfest- und Antibeslag Behandlung.**

AUGENSCHUTZ

Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (**PSA**).
Kategorie II. Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **CERTOTTICA**. Notifizierte Prüfstelle Nr. **0530**.

EN 166 : 2001 (F, K, N, optische Klasse 1) / EN 172 : 1994 (5-3,1)



CE

EU-Konformitätserklärung downloaden unter: <http://docs.singer.fr>