



## Verwendungsgebiet\*



CHEMIEINDUSTRIE



SCHWERINDUSTRIE



LEICHTINDUSTRIE



BAUNEBCENGEWERBE



LANDWIRTSCHAFT

## Technische Daten

**Vollsichtschutzbrille, nicht magnetisch.**

**Okular:** 100% farblos Polycarbonat, aus einem Block.

**Okular Stärke:** 1,35 mm.

**Behandlung:** antibeschlag und kratzfest.

**Gestell:** 100% TPU mit Komfort-Schaum (PU).

**Unbelüftet.**

**Gummiband:** 100% Polyamid, verstellbare.

**Farbe:** schwarz.

**Verpackungseinheit:** Karton mit 54 Stück.

**Unterverpackung:** Box mit 6 Stück  
(einzeln verpackt).

**Gewicht:** 125 g.



## Pluspunkte

**Vollsichtschutzbrille, nicht magnetisch.**

**Kann über Korrektionsbrillen getragen werden.**

**Verstärkte Festigkeit** durch des Materials (Polycarbonat).

**Behandlung gegen Kratzer und Beschlagen.**

**Schweißaufnahme** durch die Komfortschaum.

**Qualität und Zuverlässigkeit** der nach ISO 9001 / ISO 14001 zertifizierten Produktion.

**AUGEN**  
-schutz

## Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (PSA).

**Kategorie II.** Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **CERTOTTICA Srl**. Notifizierte Prüfstelle Nr. **0530**.

**EN ISO 16321-1: 2022**

**SINGER® U1,2 DT CE**

KENNZEICHNUNG DES OKULARS

**EVAFLEX 16321 SINGER® U1,2 DT 3 4 5 1-M CE**

KENNZEICHNUNG DES BRILLENGESTELLS



EU-Konformitätserklärung downloaden unter: <http://docs.singer.fr>

## KENNZEICHNUNG DES OKULARS

**SINGER**

## KENNZEICHNUNG DES BRILLEGESTELLS

**MODELE**

## A NORMEN\*

EN ISO 16321-1	Augen- und Gesichtsschutz für den professionellen Einsatz. Teil 1: Allgemeine Anforderungen
EN ISO 16321-2	Augen- und Gesichtsschutz für den professionellen Einsatz. Teil 2: Zusätzliche Anforderungen (Schweißen und verwandte Techniken)
EN ISO 16321-3	Augen- und Gesichtsschutz für den professionellen Einsatz Teil 3: Zusätzliche Anforderungen (Mesh-Protektoren)

## B OPTISCHE LEISTUNG\*\*

Ohne Markierung	Optische Leistung verbessert oder nicht.
1	Verbesserte und beanspruchte optische Leistung.

## C FILTERTYP + SKALENNUMMER

U	UV-Schutzfilter.	<p><b>Skala von 1,2 bis 5.</b> (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5).</p> <p>U 1,2 = Geringe Strahlung / Wellenlänge &lt; 313 nm. U 5 = Starke Strahlung im sichtbaren und UV-Bereich.</p>																																
G	Sonnen-Schutzfilter.	<p><b>Skala von 0 bis 4.</b> (0/1/2/3/4).</p> <p>G 0 = Keine Helligkeit / Innenbereich. G 4 = Extreme Helligkeit / Einsatz in Bergen und Meer.</p>																																
R	IR-Schutzfilter.	<p><b>Skala von 1,2 bis 10.</b> (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10).</p> <p>R 1,2 = Quelle mittlerer Temperaturen bis 1050°C. R 10 = Quelle durchschnittlicher Temperaturen bis 2220°C.</p>																																
W	Schweißfilter.	<p><b>Skala von 1,2 bis 16.</b> (1,2/1,4/1,7/2/2,5/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16).</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>TIG</th> <th>MAG</th> <th>MIG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W 8</td> <td>10 – 30 A</td> <td>1,5 – 70 A</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>W 9</td> <td>30 – 70 A</td> <td>70 – 100 A</td> <td>70 – 125 A</td> </tr> <tr> <td>W 10</td> <td>70 – 125 A</td> <td>100 – 150 A</td> <td>125 – 175 A</td> </tr> <tr> <td>W 11</td> <td>125 – 200 A</td> <td>150 – 200 A</td> <td>175 – 225 A</td> </tr> <tr> <td>W 12</td> <td>200 – 300 A</td> <td>200 – 300 A</td> <td>225 – 300 A</td> </tr> <tr> <td>W 13</td> <td>300 – 350 A</td> <td>300 – 450 A</td> <td>300 – 400 A</td> </tr> <tr> <td>W 14</td> <td>/</td> <td>450 – 650 A</td> <td>400 – 500 A</td> </tr> </tbody> </table>		TIG	MAG	MIG	W 8	10 – 30 A	1,5 – 70 A	/	W 9	30 – 70 A	70 – 100 A	70 – 125 A	W 10	70 – 125 A	100 – 150 A	125 – 175 A	W 11	125 – 200 A	150 – 200 A	175 – 225 A	W 12	200 – 300 A	200 – 300 A	225 – 300 A	W 13	300 – 350 A	300 – 450 A	300 – 400 A	W 14	/	450 – 650 A	400 – 500 A
	TIG	MAG	MIG																															
W 8	10 – 30 A	1,5 – 70 A	/																															
W 9	30 – 70 A	70 – 100 A	70 – 125 A																															
W 10	70 – 125 A	100 – 150 A	125 – 175 A																															
W 11	125 – 200 A	150 – 200 A	175 – 225 A																															
W 12	200 – 300 A	200 – 300 A	225 – 300 A																															
W 13	300 – 350 A	300 – 450 A	300 – 400 A																															
W 14	/	450 – 650 A	400 – 500 A																															

Das Symbol L\*\* kann gemeinsam verwendet werden (entweder UL, GL oder RL).  
Es weist auf die Möglichkeit hin, Ampeln zu erkennen.

## D MECHANISCHER WIDERSTAND

Ohne Symbol	Mindestmaß an mechanischer Widerstandsfähigkeit.
C	Widerstand gegen Partikel, die mit einer Geschwindigkeit von 45 m/s abgefeuert werden.
D	Widerstand gegen Partikel, die mit einer Geschwindigkeit von 80 m/s abgefeuert werden.
E	Widerstand gegen Partikel, die mit einer Geschwindigkeit von 120 m/s abgefeuert werden.
HM	Widerstandsfähigkeit gegen Stöße mit hoher Masse.

Das Symbol T kann gemeinsam verwendet werden (entweder CT, DT, ET oder HMT).  
Dies weist darauf hin, dass die Partikel während des Tests bei extremen Temperaturen abgefeuert werden.

## E NUTZUNGsumgebung

Ohne Symbol	Allgemeiner Gebrauch.
K**	Kratzfest. (Beschädigung von Oberflächen durch feine Partikel)
N**	Antibeslag.
3*	Tröpfchen.
6*	Flüssigkeitsspritzer.
4*	Große Staubpartikel.
5*	Gase und Feinstaubpartikel.
CH	Chemische Resistenz.
9	Geschmolzenes Metall und heiße Feststoffe.
7	Ausstrahlende Hitze.

## F KOPFGRÖSSE (OPTIONAL)\*

1-S	Kleine Größen.
2-S	
1-M	Mittlere Größen.
2-M	
1-L	Große Größen.
2-L	

(\*) Kennzeichnung nur auf dem Brillengestell. (\*\*) Kennzeichnung nur auf dem Okular.