# 50ICE




**Gepolstert mit 3M™ Thinsulate™**

**Mit Aufhängern verkauft**

## Verwendungsgebiet*




## Technische Daten

**Schutzhandschuh.**

Handfläche und Rücken komplett aus Rindsvollnarbenleder.

Elastischer Bund am Handgelenk.

Vollständig gefüttert mit Polyester-Fleece 210 g/m².

Gepolstert mit **3M™ THINSULATE™.**

Strickbund aus schwarzem Polyester, 6 cm.

Mit Aufhängern verkauft

**Farbe:** naturfarben.

**Größen:** 8 bis 11.

**Verpackungseinheit:** Karton mit 50 Paar.

**Unterverpackung:** Beutel mit 10 Paar.

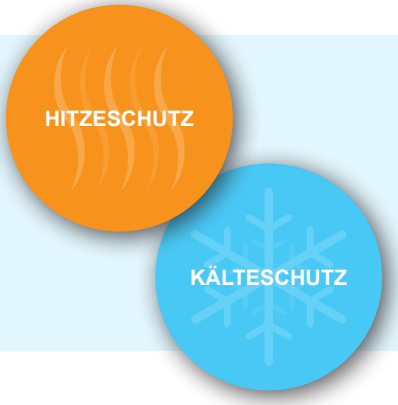
## Pluspunkte

Hoher Tragekomfort dank weichem Rindsvollnarbenleder.

Sehr warm dank der thermischen 3M™ Thinsulate™-Polsterung.

Guter Halt des Handschuhs an der Hand dank des elastischen Bundes.

Warmer Strickbund, der verhindert, dass Schmutz in den Handschuh eindringt.




## Zertifizierung

Dieses Produkt ist konform der **Verordnung (EU) 2016/425** über persönliche Schutzausrüstungen (**PSA**).

**Kategorie II.**

Ausgestellt durch die notifizierte Prüfstelle **MIRTA-KONTROL d.o.o.** Notifizierte Prüfstelle Nr. **2474**.

**EN ISO 21420 : 2020**

| EN 388 : 2016 + A1 : 2018 | EN 511: 2006 | EN 407: 2020 |
|---|---|---|
| 3232X | 2 2X | X2XXXX |

EU-Konformitätserklärung downloaden unter: **https://docs.singer.fr**

(*) Verwendungsbeispiele nur zur Information. Es ist Sache des Endbenutzers, zu prüfen, ob das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch geeignet ist. Lesen Sie vor dem Gebrauch die dem Produkt beiliegenden Anweisungen. **Ausgabe LS 18/06/2026 - © Singer® Safety.**

## EN ISO 21420 - SCHUTZHANDSCHUH

Allgemeine Anforderungen und Testmethoden. Diese Norm legt die wesentlichen Anforderungen in Bezug auf Ergonomie, Unbedenklichkeit , Kennzeichnung, Information und Gebrauchsanleitung fest.

## EN 388 - GEGEN MECHANISCHE RISIKEN



1.2.3.4.F.P

| | |
|---|---|
| 1 | Abriebfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| 2 | Einschnittfestigkeit. Stufe 1 bis 5 (5 ist die Höchste). |
| 3 | Reissfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| 4 | Punktionsfestigkeit. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| F | Schnittschutzfestigkeit. Stufe A bis F (F ist die Höchste). |
| P | Stossfestigkeit. P-Kennzeichnung (optionaler Test). |

Handschuhe, die Materialien enthalten, welche die Klinge abstumpfen, benötigen obligatorisch einen zusätzlichen Test, entsprechend der Norm EN ISO 13997 (Testvorrichtung TDM 100). Dieser Test kann optional auch bei Handschuhen durchgeführt werden, die die Klingen nicht abstumpfen.

## EN 374 - GEGEN CHEMIKALIEN



Typ X

X.X.X

| | |
|---|---|
| Typ A | Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 6 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten) |
| Typ B | Durchdringzeit ≥ 30 Minuten für mindestens 3 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten) |
| Typ C | Durchdringzeit ≥ 10 Minuten für mindestens 1 Chemikalien der folgenden Liste (siehe unten) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A | Methanol | 67-56-1 | Primäralkohol |
| B | Aceton | 67-64-1 | Keton |
| C | Acetonitril | 75-05-8 | Nitril |
| D | Dichloromethan | 75-09-2 | Kohlenwasserstoff |
| E | Kohlenstoffdisulfid | 75-15-0 | Schwefelhaltige organische Verbindung |
| F | Toluol | 108-88-3 | Aromatischer Kohlenwasserstoff |
| G | Diethylamin | 109-89-7 | Amin |
| H | Tetrahydrofuran | 109-99-9 | Heterozyklischer Ether |
| I | Ethylacetat | 141-78-6 | Ester |
| J | n-Heptan | 142-82-5 | Gesättigter Kohlenwasserstoff |
| K | Ätznatron 40 % | 1310-73-2 | Anorganische Base |
| L | Schwefelsäure 96 % | 7664-93-9 | Anorganische Mineralsäure, Oxidationsmittel |
| M | Salpetersäure (65±3) % | 7697-37-2 | Anorganische Säure |
| N | Essigsäure (99±1) % | 64-19-7 | Organische Säure |
| O | Ammoniak 25 % | 1336-21-6 | Organische Base |
| P | Wasserstoffperoxid 30 % | 7722-84-1 | Peroxide |
| S | Flurwasserstoff 40% | 7664-39-3 | Anorganische Mineralsäure |
| T | Formaldehyd 37% | 50-00-0 | Aldehyd |

| | |
|---|---|
| Klasse 1 | Mindestdurchbruchzeit: > 10 Minuten |
| Klasse 2 | Mindestdurchbruchzeit: > 30 Minuten |
| Klasse 3 | Mindestdurchbruchzeit: > 60 Minuten |
| Klasse 4 | Mindestdurchbruchzeit: > 120 Minuten |
| Klasse 5 | Mindestdurchbruchzeit: > 240 Minuten |
| Klasse 6 | Mindestdurchbruchzeit: > 480 Minuten |

## ASTM F2878 - RESISTENZ GEGEN DIE PUNKTION EINER INJEKTIONSNADEL



Stufe X

| | |
|---|---|
| Stufe 1 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 2 N. |
| Stufe 2 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 4 N. |
| Stufe 3 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 6 N. |
| Stufe 4 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 8 N. |
| Stufe 5 | Durchstoßfestigkeit mit einer Kraft von weniger als oder gleich 10 N. |

## EN 374-5 - GEGEN MIKROORGANISMEN



VIRUS

| |
|---|
| Schutz gegen Bakterien und Pilze |
| VIRUS = Mit Zusatz gegen Permeation von Viren (ISO16604) |

## EN 511 - GEGEN KÄLTE



A.B.C

| | |
|---|---|
| A | Konvetive Kälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| B | Kontaktkälte. Stufe 0 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| C | Wasserundurchlässigkeit. Stufe 0 (nein) oder 1 (ja). |

## EN 407 - GEGEN THERMISCHE RISIKEN (HITZE UND/ODER FEUER)

Feuerschutz:



A.B.C.D.E.F

Hitzeschutz:



X.B*.C.D.E.F

(*) Max: Stufe 2

| | |
|---|---|
| A | Verhalten im Feuer. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| B | Kontaktwärme (Schwellenzeit ≥ 15 s). Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| C | Konvektionswärme. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| D | Strahlungswärme. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| E | Projektion von kleinen flüssigen Metallpartikeln. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |
| F | Projektion von grösseren flüssigen Metallpartikeln. Stufe 1 bis 4 (4 ist die Höchste). |

## EN 12477 + A1 - FÜR SCHWEISSER

| | |
|---|---|
| Typ A | Schutzhandschuhe mit großer Fingerfertigkeit wie beim Wolfram-Inertgas-Schweißen |
| Typ B | Handschuhe für alle anderen Schweißverfahren |

## ISO 18889 - UMGANG MIT PESTIZIDEN



X

| | |
|---|---|
| G1 | Geringes potenzielles Risiko. Verdünnte Pestizide. Ohne mechanischen Widerstand. |
| G2 | Mittleres potenzielles Risiko. Verdünnte oder konzentrierte Pestizide. Minimaler mechanischer Widerstand. |
| GR | Nur Handflächenschutz. Trockenrückstände von Pestiziden. |

## EN ISO 10819 - VIBRATIONEN UND MECHANISCHE SCHOCKS

Messung und Auswertung des Transmissionsfaktors der Vibration durch den Handschuh zur Hand.

## EN 16350 - ELEKTROSTATISCHE EIGENSCHAFTEN



Jede individuelle Messung muss den folgenden Anforderungen ensprechen: Rv < 1,0 x $10^8$ Ω. Prüfmethode entsprechend der Norm EN 1149-2:1997.

## EN 60903 - MAXIMALE VERWENDUNGSSPANNUNG



| Dauerspannung | Alternative Spannung | Klasse |
|---|---|---|
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" bedeutet, daß der Handschuh hierfür nicht getestet wurde.