



Zakres zastosowania*



PRACE PUBLICZNE PRACE BUDOWLANE ROLNICTWO TERENY ZIELONE TRANSPORT

Opis techniczny

Dłoń: dwoina bydlęca, wyłożona bawełną.

Tył: bawełna (płótno) ze skórzanymi zakładkami i wzmocnieniami kostek.

Wzór gunn cut.

Zintegrowany kciuk- wing thumb.

Jednoczęściowy palec wskazujący.

Wspólne łączenie palca środkowego i serdecznego.

Elastyczne ściąganie z tyłu.

Mankiet: bawełna (gumowana) zakończona lamówką.

Kolory: naturalny szary oraz niebieski.

Rozmiar: 10.

Opakowanie: pudełko 50 par.

Podopakowanie: worek 10 par.

Zalety produktu

- > **Odporność i trwałość** dzięki skórze bydlęcej.
- > **Lepsza odporność na zużycie** dzięki wzmocnieniom.
- > **Lepsza odporność** dzięki wzorowi gunn cut.
- > **Łatwość zakładania i ściągania rękawic.**
- > **Ochrona żył** za pomocą mankieta zabezpieczającego.
- > **Jakość i niezawodność** produkcji z certyfikatem ISO 9001 / ISO 14001.



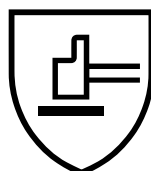
Deklaracja zgodności

Jest zgodny z europejskim rozporządzeniem (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej (ŚOI). **Kategoria II.**

Certyfikowany przez **MIRTA-KONTROL d.o.o.** Jednostka notyfikowana n°2474.

EN 388 : 2016 + A1 : 2018

EN ISO 21420 : 2020



3122X



Pobierz deklarację zgodności UE na <http://docs.singer.fr>

EN ISO 21420 - RĘKAWICE OCHRONNE

Ogólne wymagania i metody testów. Niniejsza norma ustanawia zasadnicze wymagania w zakresie ergonomii, bezpieczeństwa, oznakowania, informacji i instrukcji użytkowania.

EN 388 - OCHRONA PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI



1.2.3.4.F.P

| | |
|----------|---|
| 1 | Wytrzymałość na ścieranie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| 2 | Odporność na przecięcia przez krojenie. Poziom od 1 do 5 (5 najlepszy). |
| 3 | Odporność na rozdarcie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| 4 | Odporność na przebiecie. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| F | Odporność na przecięcie. Poziom od A do F (F najlepszy). |
| P | Odporność na wstrząsy. Oznaczenie P (test opcjonalny). |

W przypadku rękawic zawierających materiały tępiące ostrze, obowiązkowy jest dodatkowy test przeprowadzony zgodnie z normą EN ISO 13997 (tester TDM 100).

Ten test może być również opcjonalny w przypadku rękawic, które nie tępią ostrza.

EN 374 - OCHRONA PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI



Typ X
X.X.X

| | |
|--------------|--|
| Typ A | Czas przenikania \geq 30 min dla minimum 6 substancji (zobacz poniżej) |
| Typ B | Czas przenikania \geq 30 min dla minimum 3 substancji (zobacz poniżej) |
| Typ C | Czas przenikania \geq 10 min dla minimum 1 substancji (zobacz poniżej) |

| | | | |
|----------|----------------------------|-----------|---|
| A | Metanol | 67-56-1 | Alkohol pierwszorzędowy |
| B | Aceton | 67-64-1 | Keton |
| C | Acetonitryl | 75-05-8 | Związek nitrylu |
| D | Dichlorometan | 75-09-2 | Węglowodory chlorowane |
| E | Bisulfur węgla | 75-15-0 | Związek organiczny zawierający siarkę |
| F | Toluen | 108-88-3 | Węglowodór aromatyczny |
| G | Dietyloamina | 109-89-7 | Amina |
| H | Tetrahydrofuran | 109-99-9 | Związek heterocykliczny i heterocykliczny |
| I | Octan etylu | 141-78-6 | Ester |
| J | n-heptan | 142-82-5 | Nasycony węglowodór |
| K | 40% wodorotlenek sodu | 1310-73-2 | Baza nieorganiczna |
| L | Kwas siarkowy 96% | 7664-93-9 | Nieorganiczny kwas mineralny, utleniacz |
| M | Kwas azotowy (65 \pm 3)% | 7697-37-2 | Kwas nieorganiczny |
| N | Kwas octowy (99 \pm 1)% | 64-19-7 | Kwas organiczny |
| O | Amoniak 25% | 1336-21-6 | Baza organiczna |
| P | 30% nadtlenek wodoru | 7722-84-1 | Nadtlenek |
| S | Fluorowódór 40% | 7664-39-3 | Nieorganiczny kwas mineralny |
| T | Fomaldehyd 37% | 50-00-0 | Aldehyd |

| | |
|---------|-----------------------------|
| Klasa 1 | Czas przenikania: > 10 min |
| Klasa 2 | Czas przenikania: > 30 min |
| Klasa 3 | Czas przenikania: > 60 min |
| Klasa 4 | Czas przenikania: > 120 min |
| Klasa 5 | Czas przenikania: > 240 min |
| Klasa 6 | Czas przenikania: > 480 min |

ASTM F2878 - ODPORNOŚĆ NA PRZEBIECIA IGLĄ HYPODERMICZNA



Poziom X

| | |
|-----------------|---|
| Poziom 1 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 2 N. |
| Poziom 2 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 4 N. |
| Poziom 3 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 6 N. |
| Poziom 4 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 8 N. |
| Poziom 5 | Odporność na przebiecie z siłą mniejszą lub równą 10 N. |

EN 374-5 - OCHRONA PRZED MIKROORGANIZMAMI



VIRUS

Ochrona przeciwko bakteriami i grzybami

VIRUS = z dodatkowym testem przenikania wirusa (ISO16604)

EN 511 - CHRONIĄCE PRZED ZIMNEM



A.B.C

| | |
|----------|--|
| A | Zimno konwekcyjne. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy). |
| B | Kontakt zimny. Poziom od 0 do 4 (4 najlepszy). |
| C | Nieprzepuszczalność wody. Poziom 0 (Nie) lub 1 (Tak) |

EN 407 - OCHRONA PRZED ZAGROŻENIAMI TERMICZNYMI (GORĄCO I/LUB OGNIEŃ)

Ochrona przeciwpożarowa:



A.B.C.D.E.F

Ochrona przed wysoką temperaturą:



X.B'.C.D.E.F
(*): Max. Poziom 2

| | |
|----------|--|
| A | Zachowanie w ogniu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| B | Ciepło kontaktowe (czas prognozy \geq 15 s). Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). <small>1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C</small> |
| C | Ciepło konwekcyjne. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| D | Ciepło promieniowania. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| E | Małe odpryski ciekłego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy). |
| F | Duże rozpryski stopionego metalu. Poziom od 1 do 4 (4 najlepszy) |

EN 12477 + A1 - OCHRONA DLA SPAWACZY

Typ A

Bardziej ogólne operacje spawania i cięcia

Typ B

Wysoka zręczność do spawania TIG

ISO 18889 - POSTĘPOWANIE Z PESTYCYDAMI



X

| | |
|-----------|---|
| G1 | Niskie potencjalne ryzyko. Rozcieńczone pestycydy. Bez odporności mechanicznej. |
| G2 | Średnie potencjalne ryzyko. Rozcieńczone lub skoncentrowane pestycydy. Minimalna odporność mechaniczna. |
| GR | Tylko ochrona dłoni. Suche pozostałości pestycydów. |

EN ISO 10819 - CHRONIĄCE PRZED DRGANIAMI I WSTRZĄSAMI MECHANICZNYMI

Drgania ramienia.

Pomiar i ocena współczynnika przenoszenia drgań przez rękawice na dłoń.

EN 16350 - RĘKAWICE OCHRONNE ELEKTROSTATYCZNE



Każdy pojedynczy pomiar musi spełniać wymaganie: rezystancja pionowa: $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.
Metoda badania zgodna z EN 1149-2: 1997

EN 60903 - CHRONIĄCE PRZED PORĄŻENIEM PRADEM ELEKTRYCZNYM



| Napięcie stałe | Napięcie przemienne | Klasa |
|----------------|---------------------|-------|
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" oznacza, że rękawica nie została poddana testowi.